

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 200 GDM

Артикул: 005.300.279

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 200 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **34 047 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|   |           |
|---|-----------|
| Напряжение питающей сети, В                 | 220±15%   |
| Частота питающей сети, Гц                   | 50        |
| Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А | 50–200    |
| Диапазон регулировки сварочного тока TIG, А | 15–180    |
| Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А | 15–160    |
| Потребляемый ток MIG, А                     | 35,7      |
| Потребляемый ток TIG, А                     | 27,5      |
| Потребляемый ток MMA, А                     | 34        |
| Диапазон регулировки напряжения MIG, В      | 16,5–24   |
| Диапазон регулировки напряжения TIG, В      | 10,6–17,2 |

|   |             |
|---|-------------|
| Диапазон регулировки напряжения MMA, В  | 20,6–26,4   |
| Напряжение холостого хода MMA, В        | 56          |
| Напряжение холостого хода MMA VRD, В    | 17          |
| Ток горячего старта в режиме MMA, %     | 0-50        |
| Время горячего старта в режиме MMA, сек | 0-2,0       |
| Ток форсажа дуги в режиме MMA, %        | 0-80        |
| Максимально потребляемая мощность, кВт  | 6,0         |
| Коэффициент мощности                    | 0,73        |
| ПВ, %                                   | 60          |
| КПД, %                                  | 80          |
| Тип подающего механизма                 | Встроенный  |
| Скорость подачи проволоки, м/мин        | 3–12        |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм     | 0,6–1,0     |
| Диаметр электрода TIG, мм               | 1,0–4,0     |
| Диаметр электрода MMA, мм               | 1,5–5,0     |
| Класс изоляции                          | F           |
| Класс защиты                            | IP21        |
| Вес нетто, кг                           | 8           |
| Габариты аппарата, мм                   | 386x170x300 |
| Вес брутто, кг                          | 8,8         |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм     | 374x172x297 |
| Наличие синергетических настроек        | Да          |
| Наличие функции TIG                     | Да          |
| Наличие функции MMA                     | Да          |
| Наличие режима работы 2Т/4Т             | Да          |

**ПТК RILON MIG 200 GDM** – это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. Произведены с использованием высококачественных мощных IGBT транзисторов. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 80% и увеличить производительность сварки на 30%.

#### **Особенности:**

- Современный сварочный цифровой полуавтомат для сварки в среде защитных газов с синергетикой. Синергетические настройки управления сварочным процессом позволяют выбирать оптимальные параметры импульсов и сварочного тока. При этом учитывается толщина, свойства металлического изделия и сварочных материалов – диаметр сварочной проволоки, вид и состав защитного газа
- Наличие режима MIG сварки в углекислом газе MIG/CO2 и в сварочной смеси Ar/CO2 MIG/MIX
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов

- Дополнительная функция аргодуговой сварки LIFT TIG. Позволяет использовать вольфрамовые электроды диаметром от 1,0 до 4,0 мм
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Позволяет использовать покрытые электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм
- В режиме MMA присутствует функция ограничения напряжения холостого хода. VRD снижает холостой ход источника при замыкании сети для безопасной работы
- Цифровая индикация позволяет производить точную настройку параметров
- Функция термозащиты с индикацией перегрева

**Комплектация:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 15 серии (кабель 3 метра) – 1 шт.
- Клемма заземления (кабель 3 метра) – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 10.04.2026 20:41 · KRATONSHOP.RU