

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 200 GW

Артикул: 005.300.296

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **48 868 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В:	220±15%
Частота питающей сети, Гц:	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А:	40–200
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А:	40–160
Потребляемый ток MIG, А:	32,9
Потребляемый ток MMA, А:	26,3
Диапазон регулировки напряжения MIG, В:	16–24
Диапазон регулировки напряжения MMA, В:	21,6–26,4
Напряжение холостого хода, В:	55
Максимальная потребляемая мощность, кВт:	5,6

Коэффициент мощности:	0,73
ПВ, %:	60
КПД, %:	85
Тип подающего механизма:	Встроенный
Скорость подачи проволоки, м/мин:	2,5–13
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм:	0,6–1,0
Диаметр электрода MMA, мм:	1,5–4,0
Постпродувка газа, сек:	1,0±0,5
Класс изоляции:	F
Класс защиты:	IP21
Вес нетто, кг:	21
Габариты аппарата, мм:	472x253x485
Вес брутто, кг:	24
Размеры индивидуальной упаковки, мм:	570x365x695
Наличие функции индуктивности:	Да
Сварка порошковой проволокой:	Да
Наличие розетки для подогревателя газа:	Да
Наличие функции MMA:	Да

ПТК RILON MIG 200 GW – аппарат для полуавтоматической сварки MIG/MAG, который производится на заводе RILAND. В аппаратах данной модели применяются усовершенствованные инверторные технологии.

Принцип работы заключается в преобразовании переменного тока частотой 50Гц в постоянный ток и, далее, в ток высокой частоты (100 кГц), посредством мощных MOSFET транзисторов, а затем выполняется преобразование высокого напряжения в высокий ток при сварке.

Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM). Аппарат работает от питающей сети 220В в диапазоне ±15% без снижения характеристик.

Особенности сварочного аппарата RILON MIG 200 GW:

- На передней панели аппарата находится многофункциональный дисплей с возможностью регулировок силы сварочного тока, сварочного напряжения, индуктивности.
- Функция индуктивности. При высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Аппарат позволяет использовать штучные электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм.
- Металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 0,6 до 1,0 мм. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 2,5 до 13 м/мин.
- Аппарат может сваривать металлы порошковой проволокой, в аппарате предусмотрена смена полярности.

- Наличие кнопки прогона проволоки без газа.
- На задней панели аппарата размещена розетка для подогревателя газа на 36 Вольт.
- Функция автоматической защиты от перегрева.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки — 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 24 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- ЗИП и комплектующие — 1 набор.
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Сформировано 24.06.2026 09:06 · KRATONSHOP.RU