

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 250 GDM

Артикул: 003.300.272

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **83 997 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемый ток MIG, А	43
Потребляемый ток TIG, А	38
Потребляемый ток MMA, А	45
Сварочный ток MIG, А	50—250
Сварочный ток TIG, А	15—250
Сварочный ток MMA, А	15—220
Напряжение холостого хода MIG, В	16,5—25,5
Напряжение холостого хода TIG, В	10,6—20,0

Напряжение холостого хода MMA, В	20,6—28,8
Напряжение MMA, В	56
Напряжение MMA VRD, В	17
ПВ, %:	60
КПД, %	80
Коэффициент мощности	0,71
Тип подающего механизма	Встроенный
Скорость подачи проволоки, м/мин	3—15
Постпродувка газа, сек	3
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8—1,0—1,2
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Размеры индивидуальной упаковки, мм	650x560x410
Вес индивидуальной упаковки, кг	28

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 250 GDM - применяются усовершенствованные инверторные технологии. Принцип работы заключается в преобразовании переменного тока частотой 50Гц в постоянный ток и далее в ток высокой частоты (33 кГц), посредством мощных IGBT транзисторов, а затем выполняется преобразование высокого напряжения в высокий ток. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM).

- На передней панели аппарата ПТК RILON MIG 250 GDM / MIG300 GDL находится многофункциональный дисплей с возможностью **синергетических регулировок** скорости подачи проволоки, сварочного напряжения индуктивности и других параметров сварочного процесса.
- Возможно подсоединение и работа с горелкой Spool gun.
- Сертификат EAC. Все аппараты имеют сертификат соответствия техническим регламентам Таможенного союза.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки
- Полуавтоматическая горелка 24 серии
- Клемма заземления с кабелем
- Электрододержатель с кабелем
- ЗИП и комплектующие
- Паспорт и руководство пользователя
- Упаковка

Сформировано 10.04.2026 21:00 · KRATONSHOP.RU