

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 300 GD

Артикул: 005.300.275



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	300 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **94 969 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В: 380±15%

Частота питающей сети, Гц: 50

Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А: 45—300

Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А: 40—300

Потребляемый ток MIG, А: 16,8

Потребляемый ток MMA, А:	18,5
Диапазон регулировки напряжения MIG, В:	16,2—29,0
Диапазон регулировки напряжения MMA, В:	21,6—32,0
Напряжение холостого хода, В:	58
Максимальная потребляемая мощность, кВт:	11,3
Коэффициент мощности:	0,93
ПВ, %:	60
КПД, %:	85
Тип подающего механизма:	Встроенный
Скорость подачи проволоки, м/мин:	2—24
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм:	0,8—1,2
Диаметр электрода MMA, мм:	1,5—5,0
Постпродувка газа, сек:	3
Степень изоляции:	F
Класс защиты:	IP21
Силовые панельные разъемы:	35—50
Вес нетто, кг:	64,6
Габариты аппарата, мм:	605x260x835
Вес брутто, кг:	73

Размеры индивидуальной упаковки, мм:	830x500x102
Синергетические настройки:	Да
Наличие слотов памяти:	Да
Наличие режима работы 2Т/4Т:	Да
Наличие розетки для подогревателя газа:	Да
Наличие функции MMA:	Да
Наличие функции VRD в режиме MMA:	Да

**ПТК RILON MIG 300 GD** – это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. В аппаратах применяются усовершенствованные инверторные технологии. Принцип работы заключается в преобразовании переменного тока частотой 50Гц в постоянный ток и далее в ток высокой частоты (33 кГц), посредством мощных IGBT транзисторов, а затем выполняется преобразование высокого напряжения в высокий ток. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM). Аппарат работает от трехфазной питающей сети в диапазоне  $\pm 15\%$  без снижения характеристик.

#### **Особенности ПТК RILON MIG 300 GD:**

- Многофункциональный дисплей с возможностью синергетических регулировок скорости подачи проволоки, сварочного напряжения, индуктивности и других параметров сварочного процесса.
- Наличие слотов памяти с возможностью записи 3-х последних настроек сварки.
- 2Т/4Т режимы работы сварочной горелки. Функция применяется при сварке коротких или длинных швов.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Аппарат позволяет использовать штучные электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- Подключаемая функция VRD в режиме ручной дуговой сварки MMA.
- 4-х роликовый металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 0,8 до 1,2 мм. Возможно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 2 до 15 м/мин.

- Наличие кнопки прогона проволоки без газа.
- На задней панели аппарата размещена розетка для подогревателя газа на 36 Вольт.
- Функция автоматической защиты от перегрева.
- Сборная платформа для перемещения газового баллона и съёмная боковая полка для сварочной горелки и ЗИП. Наличие в корпусе аппарата скрытого ящика для инструментов.
- Гарантия 5 лет на аппараты серии ПТК RILON.

**Комплектация:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки — 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 24 серии — 1 шт.
- Электрододержатель — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- ЗИП и комплектующие — 1 набор
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 08:03 · KRATONSHOP.RU