

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 300 GW (НАКС)

Артикул: 003.300.283



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	300 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **72 688 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	50–300
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	70–300
Потребляемый ток MIG, А	18
Потребляемый ток MMA, А	19
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	16,5–29
Диапазон регулировки напряжения MMA, В	22,8–32
Напряжение холостого хода MIG, В	15
Напряжение холостого хода MMA, В	58

Максимальная потребляемая мощность, кВт	11,3
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	60
КПД, %	85
Тип подающего механизма	Встроенный
Скорость подачи проволоки, м/мин	3–16
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8–1,2
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Постпродувка газа, сек	1,0±0,5
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Силовые панельные разъемы	35–50
Вес нетто, кг	36
Габариты аппарата, мм	540x285x610
Вес брутто, кг	42
Размеры индивидуальной упаковки, мм	670x380x680
Наличие функции индуктивности	Да
Наличие режима работы 2Т/4Т	Да
Наличие розетки для подогревателя газа	Да
Наличие функции MMA	Да

**ПТК RILON MIG 300 GW** – это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. В аппаратах применяются усовершенствованные инверторные технологии. Принцип работы заключается в преобразовании переменного тока частотой 50Гц в постоянный ток и далее в ток высокой частоты (100 кГц), посредством мощных IGBT транзисторов, а затем выполняется преобразование высокого напряжения в высокий ток. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM). Аппарат работает от трехфазной питающей сети в диапазоне ±15% без снижения характеристик.

#### **Особенности ПТК RILON MIG 300 GW:**

- На передней панели аппарата находится многофункциональный дисплей с возможностью регулировок силы сварочного тока, сварочного напряжения, индуктивности, регулировки скорости подачи проволоки и других параметров сварочного процесса.
- Функция индуктивности. При высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жёсткая.
- 2Т/4Т режимы работы сварочной горелки. Функция применяется при сварке коротких или длинных швов.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Аппарат позволяет использовать штучные электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.

- Металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 0,8 до 1,2 мм. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 3 до 16 м/мин.
- Наличие кнопки прогона проволоки без газа.
- На задней панели аппарата размещена розетка для подогревателя газа на 36 Вольт.
- Функция автоматической защиты от перегрева.
- Аппарат снабжён съёмными колесами для удобного перемещения его во время сварочных работ.
- Гарантия 5 лет на аппараты серии ПТК RILON.

**Комплектация:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 24 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор
- Сертификат НАКС
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 29.04.2026 21:47 · KRATONSHOP.RU