

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 300 Y

Артикул: 005.300.235

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	300 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **87 390 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока, А	40–300
Потребляемый ток, А	14,8
Сварочное напряжение, В	14–29
Напряжение холостого хода, В	50
Максимальная потребляемая мощность, кВт	10,9
Коэффициент мощности	0,85
ПВ, %	35
КПД, %	80

Тип подающего механизма	Встроенный
Скорость подачи проволоки, м/мин	2–18
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8–1,2
Постпродувка газа, сек	1±0,5
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	31
Габариты аппарата, мм	685x280x565
Вес брутто, кг	40
Размеры индивидуальной упаковки, мм	730x400x720
Наличие функции индуктивности	Да
Наличие розетки для подогревателя газа:	Да

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 300 Y - это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. В аппаратах применяются усовершенствованные инверторные технологии. Принцип работы заключается в преобразовании переменного тока частотой 50Гц в постоянный ток и далее в ток высокой частоты (100 кГц), посредством мощных MOSFET транзисторов, а затем выполняется преобразование высокого напряжения в высокий ток. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM). Аппарат работает от трехфазной питающей сети в диапазоне ±15% без снижения характеристик.

Особенности:

- На передней панели аппарата находится многофункциональный дисплей с возможностью регулировок силы сварочного тока, сварочного напряжения и индуктивности.
- Функция индуктивности. При высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жёсткая.
- Режим выбора диаметра сварочной проволоки. Переключение при помощи кнопки на передней панели аппарата. Диаметр сварочной проволоки – 0,8 и 1,0/1,2 мм.
- Металлический механизм подачи проволоки. Возможно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 2 до 18 м/мин.
- Наличие кнопки прогона проволоки без газа.
- На задней панели аппарата размещена розетка для подогревателя газа на 36 Вольт.
- Функция автоматической защиты от перегрева.
- Сборная платформа для перемещения газового баллона и съёмная боковая полка для сварочной горелки и ЗИП.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки
- Полуавтоматическая горелка 24 серии
- Клемма заземления
- ЗИП и комплектующие
- Руководство по эксплуатации

- Упакока

Сформировано 23.05.2026 04:12 · KRATONSHOP.RU