

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 350 GF

Артикул: 005.300.233



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **99 939 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	60–350
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	40–350
Потребляемый ток MIG, А	24
Потребляемый ток MMA, А	25,8
Напряжение холостого хода, В	61
Максимальная потребляемая мощность, кВт	14,0
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	60

КПД, %	85
Тип подающего механизма	Выносной
Скорость подачи проволоки, м/мин	3–15
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8–1,2
Диаметр электрода MMA, мм	2,0–6,0
Постпродувка газа, сек	1,0±0,5
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	29
Габариты аппарата, мм	525x270x475
Вес брутто, кг	38
Размеры индивидуальной упаковки, мм	580x350x720
Вес нетто подающего механизма, кг	15
Габариты подающего механизма, мм	660x265x420
Вес брутто подающего механизма, кг	17
Размеры индивидуальной упаковки подающего механизма, мм	710x350x490
Наличие функции MMA	Да
Наличие функции индуктивности	Да
Наличие розетки для подогревателя газа	Да

**ПТК RILON MIG 350 GF** – это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. Произведены с использованием высококачественных мощных IGBT. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 85% и увеличить производительность сварки на 30%. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM). Аппарат работает от трехфазной питающей сети в диапазоне ±15% без снижения характеристик.

Многослойная схема аппаратов (при необходимости) позволяет произвести поузловой ремонт или замену той платы, которая вышла из строя. Это существенно сокращает временные и денежные затраты. Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компаундом), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

#### **Особенности:**

- На передней панели аппарата находится многофункциональный дисплей с возможностью регулировок силы сварочного тока, сварочного напряжения, индуктивности, регулировки скорости подачи проволоки и других параметров сварочного процесса.
- Функция индуктивности. При высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- Наличие продувки газом после сварки.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Аппарат позволяет использовать штучные электроды диаметром от 2,0 до 6,0 мм.

- 4-х роликовый металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 0,8 до 1,2 мм. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 3 до 15 м/мин.
- Подающий механизм выносного типа позволяет увеличить производительность и сократить время работы сварщика.
- На задней панели аппарата размещена розетка для подогревателя газа на 36 Вольт.
- Функция автоматической защиты от перегрева.

**Комплектация:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки
- Выносной подающий механизм
- Кабель-пакет
- Полуавтоматическая горелка 36 серии
- Клемма заземления
- Электрододержатель
- ЗИП и комплектующие
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

Сформировано 12.06.2026 08:03 · KRATONSHOP.RU