

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 500 DF

Артикул: 005.300.299

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	1—1.6 мм

Цена без учета доставки: **169 457 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	80–500
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	50–500
Потребляемый ток, А	36
Диапазон регулировки сварочного напряжения MIG, В	12–40
Диапазон регулировки сварочного напряжения MMA, В	20,8–40
Напряжение холостого хода, В	81
Диапазон регулировки индуктивности	0±50
Диапазон регулировки длины дуги	0±50

Диапазон регулировки форсажа дуги, %	0–250
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	100
КПД, %	89
Тип подающего механизма	Выносной
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5–24
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	1,0–1,6
Диаметр электрода ММА, мм	1,5–6,0
Степень изоляции	Н
Класс защиты	IP23
Вес нетто, кг	42
Габариты аппарата, мм	630x325x610
Вес брутто, кг	54
Размеры индивидуальной упаковки, мм	770x550x735
Вес нетто подающего механизма, кг	14
Габариты подающего механизма, мм	662x185x400
Вес брутто подающего механизма, кг	23
Размеры индивидуальной упаковки подающего механизма, мм	755x460x550

ПТК RILON MIG 500 DF – это уникальная новинка в линейке аппаратов с завода RILAND. Аппарат произведен с использованием высококачественных мощных IGBT модулей. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 90%. Выходная мощность источника регулируется при помощи широтно-импульсной модуляции (ШИМ, PWM).

Полуавтомат можно использовать для сварки углеродистой, нержавеющей стали и других металлов.

Управление функционалом и настройками аппарата происходит при помощи многофункциональной панели управления с возможностью регулировок силы сварочного тока и сварочного напряжения на источнике питания и при помощи панели управления на выносном подающем механизме.

Аппарат полуавтоматической сварки **ПТК RILON MIG 500 DF** можно подключить к компьютеру для обновления программного обеспечения через компьютерный порт DE-9, который находится на задней панели источника питания.

Особенности:

- Синергетические и ручные настройки управления. В синергетическом режиме возможны регулировки величины сварочного тока, индуктивности, длины дуги и скорости подачи проволоки. В ручном режиме – сварочное напряжение, индуктивность и скорость подачи сварочной проволоки.
- Функция выбора газа. Сварка в углекислоте и в сварочной смеси.
- Функция выбора типа проволоки Fe и CrNi. Наличие функции сварки порошковой проволокой (Flux) для сварки без использования защитного газа.

- Для сварочного материала Fe возможен выбор защитного газа между углекислотой и газовой смесью. Для сварочного материала CrNi возможна сварка только в газовой смеси.
- Наличие слотов памяти, которые отображают настройки сохраненных параметров сварки. Наличие функции протяжки проволоки вперед-назад без газа и функция продувки сварочной горелки газом.
- 2T/2TS/4TS/SPOT режимы работы сварочной горелки.
- Подающий механизм выносного типа. 4-х роликовый металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 1,0 до 1,6 мм. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 1,5 до 24 м/мин.
- Функция выбора диаметра сварочной проволоки.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Возможно, использовать электроды диаметром от 1,5 до 6,0 мм.
- 5 лет сервисной гарантии.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Выносной подающий механизм – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG 40 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Ролики подающего механизма для стальной проволоки 1,0–1,2 мм (установлены в механизм подачи проволоки) – 2 шт.
- Ролики подающего механизма для стальной проволоки 1,2–1,6 мм – 2 шт.
- Ключ универсальный – 1 шт.
- Ключ шестигранный – 1 шт.
- Хомут – 4 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 04.06.2026 03:55 · KRATONSHOP.RU