

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 500 DFW

Артикул: 005.300.300



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	1—1.6 мм

Цена без учета доставки: **201 445 ₽** (с НДС)

### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	70—500
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	20—500
Потребляемый ток, А	36
Диапазон регулировки сварочного напряжения MIG, В	12—40
Диапазон регулировки сварочного напряжения MMA, В	20,8—40
Напряжение холостого хода, В	81
Диапазон регулировки индуктивности	0±50
Диапазон регулировки длины дуги	0±50

Диапазон регулировки форсажа дуги, %	0–250
Коэффициент мощности	0,93
ПВ MIG, %	100
ПВ MMA, %	60
КПД, %	89
Тип подающего механизма	Выносной
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5–24
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	1,0–1,6
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–6,0
Степень изоляции	H
Класс защиты	IP23
Силовые панельные разъемы	35–50
Наличие блока водяного охлаждения	Да
Объем бака, л	8
Наличие тележки	Да
Вес нетто, кг (не более)	42
Габариты аппарата, мм (не более)	630x325x610
Вес брутто, кг (не более)	54
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)	770x550x735
Вес нетто подающего механизма, кг (не более)	14
Габариты подающего механизма, мм (не более)	662x185x400
Вес брутто подающего механизма, кг (не более)	23
Размеры индивидуальной упаковки подающего механизма, мм (не более)	755x460x550
Вес нетто БЖО, кг (не более)	17
Габариты БЖО, мм (не более)	700x400x390
Вес брутто БЖО, кг (не более)	21
Размеры индивидуальной упаковки БЖО, мм (не более)	800x500x450
Вес нетто тележки, кг (не более)	39
Вес брутто тележки, кг (не более)	42
Габариты тележки, мм (не более)	1090x560x220
Размеры индивидуальной упаковки тележки, мм (не более)	500x400x200

**ПТК RILON MIG 500 DFW** – новый сварочный полуавтомат с продолжительностью включения 100% на максимальном токе.

Аппарат произведен на заводе RILAND с использованием высококачественных мощных IGBT модулей, КПД увеличено до 90%. Выходная мощность источника регулируется при помощи широтно-импульсной модуляции (ШИМ, PWM).

Оборудование с синергетическими и ручными настройками управления, которое можно использовать для сварки углеродистой, нержавеющей стали и других металлов в углекислоте и в сварочной смеси.

Отличительная особенность аппарата ПТК RILON MIG 500 DFW – **водяное охлаждение** сварочной горелки и наличие сборной тележки для перемещения комплекта оборудования и газового баллона.

Управление функционалом и настройками аппарата происходит при помощи многофункциональной панели управления с возможностью регулировок силы сварочного тока и сварочного напряжения на источнике питания и при помощи панели управления на выносном подающем механизме.

Аппарат полуавтоматической сварки можно подключить к компьютеру для обновления программного обеспечения через компьютерный порт DE-9.

#### **Особенности ПТК RILON MIG 500 DFW:**

- **Синергетические и ручные настройки управления.** В синергетическом режиме возможны регулировки величины сварочного тока, индуктивности, длины дуги и скорости подачи проволоки. В ручном режиме – сварочное напряжение, индуктивность и скорость подачи сварочной проволоки.
- **Функция выбора газа.** Сварка в углекислоте и в сварочной смеси.
- **Функция выбора типа проволоки Fe и CrNi.** Наличие функции сварки порошковой проволокой (Flux) для сварки без использования защитного газа. Для сварочного материала Fe возможен выбор защитного газа между углекислотой и газовой смесью. Для сварочного материала CrNi возможна сварка только в газовой смеси.
- **Наличие слотов памяти,** которые отображают настройки сохраненных параметров сварки.
- **Функция протяжки проволоки** вперед-назад без газа и функция продувки сварочной горелки газом.
- 4 режима работы сварочной горелки – 2T/2TS/4TS/SPOT.
- Подающий механизм выносного типа. 4-х роликовый металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 1,0 до 1,6 мм. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 1,5 до 24 м/мин.
- Функция выбора диаметра сварочной проволоки.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки **MMA**. Возможно использовать электроды диаметром от 1,5 до 6,0 мм.
- Наличие блока водяного охлаждения, объем бака – 8 литров.
- **Сборная тележка** для перемещения комплекта оборудования и газового баллона объемом до 40 литров. Тележка оснащена передними вращающимися колесами с тормозом и высокими устойчивыми задними колесами.
- 5 лет сервисной гарантии.

#### **Комплектация ПТК RILON MIG 500 DFW:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Выносной подающий механизм – 1 шт.
- Блок жидкостного охлаждения – 1 шт.
- Тележка-платформа – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG 500 серии с водяным охлаждением – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.

- Ролики подающего механизма 37x19x12 V 1,0–1,2 мм (установлены в механизм подачи проволоки) – 2 шт.
- Ролики подающего механизма 37x19x12 V 1,2–1,6 мм – 2 шт.
- Ключ универсальный – 1 шт.
- Ключ шестигранный – 1 шт.
- Хомут – 4 шт.
- ЗИП для сборки тележки-платформы – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 10.01.2026 00:14 · KRATONSHOP.RU