Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 500 DP TITAN

Артикул: 005.300.294

Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **376 398 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	18–500
Диапазон регулировки сварочного тока TIG, А	5–500
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	20–500
Диапазон регулировки сварочного тока CAG, А	20–500
Потребляемый ток, А	38
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	15–39
Диапазон регулировки напряжения TIG, В	10,2–30
Диапазон регулировки напряжения MMA, В	10,8–40

Диапазон регулировки напряжения CAG, В	20,8–40
Диапазон напряжения холостого хода, В	76,3–92,2
Напряжение холостого хода VRD, В	7,5
Диапазон регулировки индуктивности	0±50
Диапазон регулировки длины дуги	0±50
Расход охлаждающей жидкости водяного кулера, л/мин	8
Способ возбуждения дуги TIG	Касанием
Максимальная потребляемая мощность, кВт	23,5
Коэффициент мощности	0,8
ПВ, %	60
КПД, %	85
Тип подающего механизма	Выносной
Скорость подачи проволоки, м/мин	3–24
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	1,6–2,0
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,0–6,0
Степень изоляции	H
Класс защиты	IP23
Вес нетто, кг	51
Габариты аппарата, мм	720x350x530
Вес брутто, кг	55
Размеры индивидуальной упаковки, мм	880x510x580
Вес нетто подающего механизма, кг	17
Габариты подающего механизма, мм	500x330x310
Вес брутто подающего механизма, кг	19
Размеры индивидуальной упаковки подающего механизма, мм	550x410x360
Наличие функции TIG	Да
Наличие PULSE режима	Да
Наличие DOUBLE PULSE режима	Да
Наличие функции MMA	Да
Наличие функции VRD в MMA и CAG	Да, фиксированная
Наличие функции Anti Stick в MMA	Да, фиксированная
Наличие функции Arc Force в MMA	Да, регулируемая
Строжка металла (Carbon Arc Gouging)	Да
Наличие синергетических настроек	Да
Наличие слотов памяти и предустановленных программ	Да

Подключение сварочного трактора или сварочной тележки	Да
Подключение к ПДУ	Да
Наличие встроенного БЖО	Да

ПТК RILON MIG 500 DP TITAN – это совершенно новый по функционалу и особенностям полуавтомат в линейке ПТК RILON. Аппарат произведен с использованием высококачественных IGBT модулей. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 85%. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM), которая обеспечивает удобное и точное управление силой сварочного тока, стабильность и устойчивость горения дуги.

RILON MIG 500 DP TITAN – аппарат полуавтоматической сварки в среде защитных газов с дополнительной функцией ручной дуговой сварки (MMA), аргонодуговой сварки (Lift TIG) и с функцией воздушно-дуговой строжки металла (Carbon Arc Gouging).

Наличие режимов импульсной сварки и сварки двойным импульсом. PULSE режим применяется для сварки всех видов стали, алюминия, хромоникелевых сплавов. Режим широко используется в промышленности, так как обладает рядом преимуществ – минимальное количество образования брызг, что не требует зачистки. Стабильная дуга вне зависимости от внешних условий и хорошо контролируемая сварочная ванна. Режим DOUBLE PULSE применяется при производстве автомобилей, самолётов или в сферах, где особо важны видовые швы с чешуйчатой поверхностью. Данный режим сводит к минимуму последующую обработку и зачистку шва, что значительно экономит время и ресурсы, обеспечивает равномерную поверхность шва и хорошее перекрытие зазоров.

Наличие синергетического управления параметрами сварки в MIG и MMA режимах. В аппарате предусмотрено 50 слотов памяти и предустановленных программ для облегчения настройки сварочного аппарата. Все эти особенности позволят сварщику не отвлекаться от рабочего процесса и с легкостью перестраивать режимы в зависимости от условий работы, сохраняя выбранные параметры для комфортной работы.

Выносной подающий механизм возможно подключить к сварочному трактору или сварочной тележки для механизации сварочных процессов. К аппарату можно подключить пульт дистанционного управления. Длина кабеля позволит организовать сварочный пост на расстоянии 20 метров. ПДУ приобретается отдельно и не входит в стандартную комплектацию.

В аппарат встроен блок жидкостного охлаждения объёмом 4,5 литров. Водяное охлаждение сварочной горелки позволяет увеличить производительность и скорость выполнения работ.

Особенности:

Синергетическое и пользовательское управление параметрами сварки. Наличие слотов памяти и предустановленных программ. Сенсорные кнопки управления сварочными процессами. Наличие боковой панели управления на выносном подающем механизме, при помощи чего настраиваются такие параметры, как материал сварочной проволоки, диаметр сварочной проволоки, тип защитного газа и его пропорции и т.д. Наличие кнопки протяжки проволоки на выносном подающем механизме в двух направлениях (вперед-назад). В MIG присутствует PULSE режим – импульсная сварка и DOUBLE PULSE – сварка двойным импульсом. Режимы исключают образование брызг, улучшают качество шва и уменьшают расход сварочной

проволоки. В режимах PULSE и DOUBLE PULSE предусмотрена регулировка частоты импульса и скважности. Наличие функции Burn Back Time - регулировка отжига проволоки в конце сварки. Наличие порта для установки сварочных программ и перепрошивки программного обеспечения. Дополнительная функция аргонодуговой сварки Lift TIG с контактным поджигом. Аппарат позволяет использовать вольфрамовые электроды диаметром от 1,0 до 4,0 мм. Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Аппарат позволяет использовать штучные электроды диаметром от 2,0 до 6,0 мм. Наличие функции воздушно-дуговой строжки металлов (CAG), где можно использовать углепластовые, пластифицированные и карбонизированные электроды. В режиме MMA и CAG предусмотрена функция VRD для снижения напряжения холостого хода с целью обеспечения безопасности сварщика при выполнении работ.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Выносное подающее устройство – 1 шт.
- Встроенный блок водяного охлаждения – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Разборная платформа для перемещения аппарата и подающего механизма – 2 шт.
- Встроенный ящик для хранения инструментов – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка с водяным охлаждением 500 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Канал направляющий ТЕФЛОН – 1 шт.
- Ролик подающий 37x19x12 V 0,8–1,0 – 2 шт.
- Ролик подающий 37x19x12 V 1,2–1,6 – 2 шт.
- Ролик подающий 37x19x12 U 0,8–1,0 – 2 шт.
- Ролик подающий 37x19x12 U 1,0–1,2 – 2 шт.
- Розетка 5pin с подключением к сети 380В – 1 шт.
- Ремень и цепь для крепления газового баллона – по 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.