

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 500 GF (НАКС)

Артикул: 005.300.284

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания         | 380 В      |
| Максимальный сварочный ток | 500 А      |
| Диаметр проволоки          | 0.8—1.6 мм |

Цена без учета доставки: **111 361 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                             |         |
|---------------------------------------------|---------|
| Напряжение питающей сети, В                 | 380±15% |
| Частота питающей сети, Гц                   | 50      |
| Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А | 60–500  |
| Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А | 60–500  |
| Потребляемый ток MIG, А                     | 31,2    |
| Потребляемый ток MMA, А                     | 31,8    |
| Напряжение холостого хода, В                | 61      |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт     | 23,5    |
| Коэффициент мощности                        | 0,93    |
| ПВ, %                                       | 60      |

|                                                         |             |
|---------------------------------------------------------|-------------|
| КПД, %                                                  | 85          |
| Тип подающего механизма                                 | Выносной    |
| Скорость подачи проволоки, м/мин                        | 3–15        |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм                     | 0,8–1,6     |
| Диаметр электрода MMA, мм                               | 2,0–6,0     |
| Постпродувка газа, сек                                  | 1,0±0,5     |
| Класс изоляции                                          | F           |
| Класс защиты                                            | IP21        |
| Вес нетто, кг                                           | 30          |
| Габариты аппарата, мм                                   | 530x270x480 |
| Вес брутто, кг                                          | 38          |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм                     | 580x350x720 |
| Вес нетто подающего механизма, кг                       | 15          |
| Габариты подающего механизма, мм                        | 660x265x420 |
| Вес брутто подающего механизма, кг                      | 17          |
| Размеры индивидуальной упаковки подающего механизма, мм | 710x350x490 |
| Наличие функции MMA                                     | Да          |
| Наличие функции индуктивности                           | Да          |
| Наличие розетки для подогревателя газа                  | Да          |

**Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 500 GF (НАКС)** – это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. Произведены с использованием высококачественных мощных IGBT. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 85% и увеличить производительность сварки на 30%. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM). Аппарат работает от трехфазной питающей сети в диапазоне ±15% без снижения характеристик.

Многоплатная схема аппаратов (при необходимости) позволяет произвести поузловой ремонт или замену той платы, которая вышла из строя. Это существенно сокращает временные и денежные затраты. Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компаундом), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

#### **Особенности:**

На передней панели аппарата находится многофункциональный дисплей с возможностью регулировок силы сварочного тока, сварочного напряжения, индуктивности, регулировки скорости подачи проволоки и других параметров сварочного процесса. Функция индуктивности. При высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая. Наличие продувки газом после сварки. Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA.

Аппарат позволяет использовать штучные электроды диаметром от 2,0 до 6,0 мм. 4-х роликовый металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 0,8 до 1,6 мм.

Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 3 до 15 м/мин. Подающий механизм выносного типа позволяет увеличить производительность и сократить время работы сварщика. На задней панели аппарата размещена розетка для подогревателя газа на 36 Вольт. Функция автоматической защиты от перегрева.

**Комплектация:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки
- Выносной подающий механизм
- Кабель-пакет
- Полуавтоматическая горелка 36 серии
- Клемма заземления
- Электрододержатель
- ЗИП и комплектующие
- Руководство по эксплуатации
- Свидетельство об аттестации НАКС
- Упаковка

Сформировано 12.06.2026 09:37 · KRATONSHOP.RU