

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 500 I (НАКС)

Артикул: 005.500.236



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 500 А

Диаметр проволоки 1—1.6 мм

Цена без учета доставки: **155 761 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	80–500
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	50–500
Потребляемый ток, А	38,4
Диапазон регулировки сварочного напряжения MIG, В	18–39
Диапазон регулировки сварочного напряжения MMA, В	22–40
Напряжение холостого хода, В	72
Максимальная потребляемая мощность, кВт	23,5
Коэффициент мощности	0,93

ПВ MIG, %	100
ПВ MMA, %	60
КПД, %	85
Тип подающего механизма	Выносной
Скорость подачи проволоки, м/мин	3–15
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	1,0–1,6
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	53
Габариты аппарата, мм	665x310x642
Вес брутто, кг	53,76
Размеры индивидуальной упаковки, мм	665x310x642
Вес нетто подающего механизма, кг	15
Габариты подающего механизма, мм	660x265x420
Наличие функции MMA	Да
Наличие функции индуктивности	Да
Наличие розетки для подогревателя газа	Да

ПТК RILON MIG 500 I (НАКС) – это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. Произведены с использованием высококачественных мощных IGBT. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 85%. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM). Аппарат работает от трехфазной питающей сети в диапазоне $\pm 15\%$ без снижения характеристик.

Аппарат RILON MIG 500 I (НАКС) – классический аппарат полуавтоматической сварки, отличительная особенность которого заключается в продолжительности включения. ПВ MIG составляет 100%. Аппарат прошел аттестацию и получил сертификат НАКС. Благодаря этому инвертор может допускаться для эксплуатации на стратегических объектах, опасных промышленных предприятиях нефтегазовой и химической промышленности.

Многоплатная схема аппаратов (при необходимости) позволяет произвести поузловой ремонт или замену той платы, которая вышла из строя. Это существенно сокращает временные и денежные затраты. Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компаундом), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

Особенности ПТК RILON MIG 500 I (НАКС):

- На передней панели аппарата находится многофункциональная панель управления с возможностью регулировок силы сварочного тока, сварочного напряжения, индуктивности, регулировки скорости подачи проволоки и других параметров сварочного процесса.

- Функция индуктивности. При высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- Наличие подключаемой функции продувки газом.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Аппарат позволяет использовать штучные электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- 4-х роликовый металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 1,0 до 1,6 мм. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 3 до 24 м/мин.
- Подающий механизм выносного типа позволяет увеличить производительность и сократить время работы сварщика.
- Функция автоматической защиты от перегрева.
- Гарантия 5 лет на аппараты серии ПТК RILON.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Выносной подающий механизм – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 40 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.
- Свидетельство об аттестации НАКС – 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 08:03 · KRATONSHOP.RU