

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 500 I

Артикул: 005.300.236



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 500 А

Диаметр проволоки 1—1.6 мм

Цена без учета доставки: **144 882 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В: 380±15%

Частота питающей сети, Гц: 50

Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А: 80—500

Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А: 50—500

Потребляемый ток, А: 38,4

Диапазон регулировки сварочного напряжения MIG, В: 18–39

Диапазон регулировки сварочного напряжения MMA, В: 22–40

Напряжение холостого хода, В: 72

Максимальная потребляемая мощность, кВт: 23,5

Коэффициент мощности: 0,93

ПВ MIG, %: 100

ПВ MMA, %: 60

КПД, %: 85

Тип подающего механизма: Выносной

Скорость подачи проволоки, м/мин: 3–24

Диаметр сварочной проволоки MIG, мм: 1,0–1,6

Диаметр электрода MMA, мм: 1,5–5,0

Степень изоляции: H

Класс защиты: IP21

Силовые панельные разъемы: 35–50

Вес нетто, кг: 54,2

Габариты аппарата, мм: 660x380x720

Вес брутто, кг: 59

Размеры индивидуальной упаковки, мм: 756x465x820

Вес нетто подающего механизма, кг:	20,4
Габариты подающего механизма, мм:	625x250x400
Наличие функции MMA:	Да
Наличие функции индуктивности:	Да
Наличие розетки для подогревателя газа:	Да

ПТК RILON MIG 500 I – это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. Произведены с использованием высококачественных мощных IGBT. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 85%. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM). Аппарат работает от трехфазной питающей сети в диапазоне $\pm 15\%$ без снижения характеристик.

Аппарат RILON MIG 500 I – классический аппарат полуавтоматической сварки, отличительная особенность которого заключается в продолжительности включения. ПВ MIG составляет 100%.

Многоплатная схема аппаратов (при необходимости) позволяет произвести поузловой ремонт или замену той платы, которая вышла из строя. Это существенно сокращает временные и денежные затраты. Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компаундом), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

Особенности ПТК RILON MIG 500 I:

- На передней панели аппарата находится многофункциональная панель управления с возможностью регулировок силы сварочного тока, сварочного напряжения, индуктивности, регулировки скорости подачи проволоки и других параметров сварочного процесса.
- Функция индуктивности. При высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- Наличие подключаемой функции продувки газом.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Аппарат позволяет использовать штучные электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- 4-х роликовый металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 1,0 до 1,6 мм. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 3 до 24 м/мин.

- Подающий механизм выносного типа позволяет увеличить производительность и сократить время работы сварщика.
- Функция автоматической защиты от перегрева.
- Гарантия 5 лет на аппараты серии ПТК RILON.

Обратите внимание! С 2024 года выносной подающий механизм аппарата ПТК RILON MIG 500 I поставляется в желтом цвете. Цвет корпуса не влияет на технических характеристики оборудования и сервисную гарантию.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Выносной подающий механизм – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 450 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 03:50 · KRATONSHOP.RU