

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 500 I

Артикул: 005.300.236



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	1—1.6 мм

Цена без учета доставки: **142 042 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	80–500
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	50–500
Потребляемый ток, А	38,4
Диапазон регулировки сварочного напряжения MIG, В	18–39
Диапазон регулировки сварочного напряжения MMA, В	22–40
Напряжение холостого хода, В	72
Максимальная потребляемая мощность, кВт	23,5
Коэффициент мощности	0,93

ПВ MIG, %	100
ПВ MMA, %	60
КПД, %	85
Тип подающего механизма	Выносной
Скорость подачи проволоки, м/мин	3–15
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	1,0–1,6
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	53
Габариты аппарата, мм	665x310x642
Вес брутто, кг	53,76
Размеры индивидуальной упаковки, мм	665x310x642
Вес нетто подающего механизма, кг	15
Габариты подающего механизма, мм	660x265x420
Наличие функции MMA	Да
Наличие функции индуктивности	Да
Наличие розетки для подогревателя газа	Да

ПТК RILON MIG 500 I – это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. Произведены с использованием высококачественных мощных IGBT. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 85%. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM). Аппарат работает от трехфазной питающей сети в диапазоне ±15% без снижения характеристик.

Аппарат RILON MIG 500 I – классический аппарат полуавтоматической сварки, отличительная особенность которого заключается в продолжительности включении. ПВ MIG составляет 100%.

Многоплатная схема аппаратов (при необходимости) позволяет произвести поузловой ремонт или замену той платы, которая вышла из строя. Это существенно сокращает временные и денежные затраты. Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компактным), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

Особенности:

- На передней панели аппарата находится многофункциональный дисплей с возможностью регулировок силы сварочного тока, сварочного напряжения, индуктивности, регулировки скорости подачи проволоки и других параметров сварочного процесса.
- Функция индуктивности. При высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- Наличие подключаемой функции продувки газом.

- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Аппарат позволяет использовать штучные электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- 4-х роликовый металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 1,0 до 1,6 мм. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 3 до 15 м/мин.
- Подающий механизм выносного типа позволяет увеличить производительность и сократить время работы сварщика.
- Функция автоматической защиты от перегрева

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки
- Выносной подающий механизм
- Кабель-пакет
- Полуавтоматическая горелка 40 серии
- Клемма заземления
- ЗИП и комплектующие
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

Сформировано 10.01.2026 10:10 · KRATONSHOP.RU