

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 500 I

Артикул: 005.300.236



Характеристики

| | |
|----------------------------|----------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 500 А |
| Диаметр проволоки | 1—1.6 мм |

Цена без учета доставки: **142 042 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±15% |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А | 80–500 |
| Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А | 50–500 |
| Потребляемый ток, А | 38,4 |
| Диапазон регулировки сварочного напряжения MIG, В | 18–39 |
| Диапазон регулировки сварочного напряжения MMA, В | 22–40 |
| Напряжение холостого хода, В | 72 |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт | 23,5 |
| Коэффициент мощности | 0,93 |

| | |
|--|-------------|
| ПВ MIG, % | 100 |
| ПВ MMA, % | 60 |
| КПД, % | 85 |
| Тип подающего механизма | Выносной |
| Скорость подачи проволоки, м/мин | 3–15 |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм | 1,0–1,6 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1,5–5,0 |
| Класс изоляции | H |
| Класс защиты | IP21 |
| Вес нетто, кг | 53 |
| Габариты аппарата, мм | 665x310x642 |
| Вес брутто, кг | 53,76 |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм | 665x310x642 |
| Вес нетто подающего механизма, кг | 15 |
| Габариты подающего механизма, мм | 660x265x420 |
| Наличие функции MMA | Да |
| Наличие функции индуктивности | Да |
| Наличие розетки для подогревателя газа | Да |

ПТК RILON MIG 500 I – это обновленная линейка аппаратов для полуавтоматической сварки, которая производится на заводе RILAND. Произведены с использованием высококачественных мощных IGBT. Применение передовых инверторных технологий позволило увеличить КПД до 85%. Выходная мощность источника регулируется при помощи ШИМ (PWM). Аппарат работает от трехфазной питающей сети в диапазоне $\pm 15\%$ без снижения характеристик.

Аппарат RILON MIG 500 I – классический аппарат полуавтоматической сварки, отличительная особенность которого заключается в продолжительности включения. ПВ MIG составляет 100%.

Многоплатная схема аппаратов (при необходимости) позволяет произвести поузловой ремонт или замену той платы, которая вышла из строя. Это существенно сокращает временные и денежные затраты. Все элементы плат собраны машинным способом, и покрыты специальным слоем полимерной смолы (компаундом), которая защищает детали от агрессивного воздействия среды, влаги и электропроводящей пыли.

Особенности:

- На передней панели аппарата находится многофункциональный дисплей с возможностью регулировок силы сварочного тока, сварочного напряжения, индуктивности, регулировки скорости подачи проволоки и других параметров сварочного процесса.
- Функция индуктивности. При высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- Наличие подключаемой функции продувки газом.

- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Аппарат позволяет использовать штучные электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- 4-х роликовый металлический механизм подачи проволоки. Используется сварочная проволока диаметром от 1,0 до 1,6 мм. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300) и регулировать скорость подачи проволоки от 3 до 15 м/мин.
- Подающий механизм выносного типа позволяет увеличить производительность и сократить время работы сварщика.
- Функция автоматической защиты от перегрева

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки
- Выносной подающий механизм
- Кабель-пакет
- Полуавтоматическая горелка 40 серии
- Клемма заземления
- ЗИП и комплектующие
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

Сформировано 10.01.2026 10:10 · KRATONSHOP.RU