

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Start 2W350m modelMIG 350

Артикул: 2W350m



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **140 131 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети:	380 В (323-437)
MIG/MAG сварочный ток:	60 - 350 А
Ток в режиме ММА:	30 - 320 А
Сварочное напряжение:	15-35 В
Напряжение холостого хода:	60 В

Тип охлаждения:	Воздушное
Класс защиты:	IP23S
Коэффициент мощности (COS?):	0.93
КПД:	85
Потребляемая мощность:	16.20 кВА
Артикул:	2W350m
Габаритные размеры:	610x265x460
Вес:	26 кг.
ММА ток при ПВ 100%:	250 А
MIG/MAG ток при ПВ 100%:	273 А
MIG/MAG ток при ПВ 60%:	350 А
Количество роликов в подающем механизме:	4
Класс изоляции:	F
Расположение подающего устройства:	Внутри
Гарантийный срок:	2
ПВ %:	60
Число фаз:	3
ММА ток при ПВ 60%:	320 А

START 350 modelMIG — инверторный сварочный полуавтомат промышленного класса. Аппарат предназначен для полуавтоматической сварки в режимах MIG/MAG, сварки порошковой самозащитной

проволокой (FLUX), а также для ручной дуговой сварки MMA.

Модель оснащена синергетической системой управления, которая автоматически подбирает оптимальные параметры сварки в зависимости от диаметра проволоки и выбранного режима. При необходимости оператор может выполнить ручную коррекцию напряжения и индуктивности для точной настройки дуги под конкретные условия работы.

Силовая часть аппарата построена на базе современных IGBT-модулей, что обеспечивает высокий КПД, стабильную дугу и устойчивую работу при длительных нагрузках. Аппарат оснащён многоуровневой системой защиты от перегрева, перегрузки и перенапряжения, а степень защиты корпуса позволяет безопасно эксплуатировать оборудование как в производственных цехах, так и на монтажных площадках.

Для стабильной работы в условиях пониженных температур предусмотрен разъём 36 В для подогрева редуктора, что гарантирует равномерную подачу защитного газа и устойчивость сварочного процесса

Ключевые особенности

- Синергетическое управление — автоматический подбор параметров сварки по диаметру проволоки.
- Ручная коррекция — настройка напряжения и индуктивности под конкретные условия.
- Отдельный подающий механизм:
- 4-х роликовый подающий механизм для стабильной подачи проволоки,
- возможность установки катушек 5 и 15 кг,
- подготовка под водяное охлаждение.
- Расширенные режимы — 2T/4T, SPOT-сварка, MMA с регулируемыми Hot Start и Arc Force.
- Выбор типа газа — CO₂, смеси (MIX), FLUX.
- Прямой выбор диаметра проволоки на панели управления.
- Цифровой дисплей для отображения параметров.
- Силовой блок IGBT — высокая стабильность дуги и КПД.
- Многоуровневая защита — от перегрева, перенапряжения и перегрузки по току.
- Разъём 36V для подогрева редуктора.
- Возможность установки на тележку.

- Степень защиты IP23.
- Гарантия 24 месяца.



Подающий механизм

В комплекте с аппаратом используется отдельный выносной подающий механизм промышленного исполнения, обеспечивающий стабильную и точную подачу сварочной проволоки при любых режимах работы.

- 4-х роликовый металлический механизм подачи — для уверенной работы с мягкой и жёсткой проволокой
- Поддержка катушек D200 (5 кг) и D300 (15 кг)
- Подготовка под подключение сварочной горелки с водяным охлаждением
- Длина кабеля управления — 5 метров
- Быстрая замена роликов под различные типы и диаметры проволоки



Комплектация

- Источник

- Отдельный подающий механизм
- Сварочная горелка START everGUN 36 (3 м);
- Съёмная рукоятка T-GRIP (everGUN M);
- Кабель медный с латунной клеммой заземления;
- Инструкция, гарантийный талон;
- Газовый рукав;
- STARTовый набор для modelMIG 350:
-
- Сварочный наконечник E-Cu M8 d 0.8 – 2 шт;
- Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.0 – 2 шт;
- Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.2 – 4 шт;
- Диффузор газовый керамический (everGUN M36) – 1 шт;
- Сопло d16 (everGUN M36) – 1 шт;
- Подающий ролик 37x19x12 (K) 0.8/1.0;
- Подающий ролик 37x19x12 (V) 0.8/1.0.
- Подающий ролик 37x19x12 (V) 1.0/1.2.



Сформировано 23.05.2026 04:09 · KRATONSHOP.RU