

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Start 2W500m modelMIG 500

Артикул: 2W500m



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **159 545 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	22.2/20.1 кВт
Максимальный ток	500 А
Напряжение холостого хода	60 В
MIG/MAG СВАРКА	
Сварочное напряжение	15-40 В
Диапазон регулирования тока	60-500 А
Диаметр проволоки	0.8-1.6 мм
Потребляемая мощность	22.2 кВт

## ММА СВАРКА

Сварочное напряжение	21-38 В
Сварочный ток	30-450 А
Потребляемая мощность	20.1 кВт
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	630x295x580 мм
Вес	33 кг

Обновленный инверторный полуавтомат **START 500 modelMIG** с отдельным подающим механизмом. Новая модель предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для ручной дуговой сварки штучными электродами MMA.

Теперь полуавтомат имеет полностью синергетическое управление, для настройки всех параметров используется всего 1 регулятор. Аппарат сам подберет необходимые значения для идеального шва.

START 500 modelMIG может использоваться как в быту так и на производстве благодаря гарантии 24 месяца и классу защиты IP 23.

### Особенности

- Легкая настройка параметров сварки MIG/MAG, синергетическое управление одним регулятором
- Возможностью ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности
- 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой
- Цифровой дисплей для отображения параметров сварки
- Силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
- Современный дизайн

### Ключевые особенности:

- Синергетическое управление — автоматический подбор параметров сварки по диаметру проволоки.
- Ручная коррекция — настройка напряжения и индуктивности под конкретные условия.
- Отдельный подающий механизм:

  - 4-х роликовый подающий механизм для стабильной подачи проволоки,
  - возможность установки катушек 5 и 15 кг,
  - подготовка под водяное охлаждение.

- Расширенные режимы — 2T/4T, SPOT-сварка, MMA с регулируемыми Hot Start и Arc Force.

- Выбор типа газа — CO<sub>2</sub>, смеси (MIX), FLUX.
- Прямой выбор диаметра проволоки на панели управления.
- Цифровой дисплей для отображения параметров.
- Силовой блок IGBT — высокая стабильность дуги и КПД.
- Многоуровневая защита — от перегрева, перенапряжения и перегрузки по току.
- Разъём 36V для подогрева редуктора.
- Возможность установки на тележку.
- Степень защиты IP23.
- Гарантия 24 месяца.



### Применение

- строительство
- монтаж металлоконструкций

### Комплектация:

- Источник
- Отдельный подающий механизм
- Сварочная горелка START everGUN 36 (3 м);
- Съёмная рукоятка T-GRIP (everGUN M);
- Кабель медный с латунной клеммой заземления;

