

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Start MigLine 5000

Артикул: 2ST5000



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **116 237 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Номинальное напряжение питания	3X380 8±(20+25)%/(50+60) ГЦ
Номинальный потребляемый ток	29,1А
Номинальная потребляемая мощность	24,7кВт
Номинальное напряжение питания подогревателя газа	36,0 В
Напряжение холостого хода	70,0 В

Ток при отсутствии нагрузки	0,1+ 0,2А
Потребление при отсутствие нагрузки	80 Ват
Диапазон регулирования напряжения	15 + 45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	60 + 500 А
Диаметр используемой сварочной проволоки	0,8/1,0/1,2/1,6мм
ПВ%	60(500А)/100(387А)
Коэффициент мощности (cos φ)	0,7 + 0,9
КПД (η)	85%
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP 21 S
Тип охлаждения	воздушное
Габаритные размеры (ДхШхВ)	640х335х550
Масса	30 кг
Подающий механизм	5В-10-500
Номинальное напряжение питания	24,0 В ос
Регулировка скорости подачи проволоки	1,5 - 20,0 м/мин
Диапазон сварочного тока	60-500А
ПВ	60% (500А)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	635х250х410

**START MigLine 5000** — это промышленный сварочный полуавтомат инверторного типа, предназначенный для полуавтоматической сварки MIG/MAG, порошковой проволокой (без газа), а также для ручной дуговой сварки MMA. Аппарат выполнен в виде двухблочной системы: источник питания и выносной подающий механизм соединяются 5-метровым кабелем управления, обеспечивая мобильность, удобство работы и гибкость в производственных условиях.

Модель ориентирована на интенсивную эксплуатацию в тяжёлой промышленности — машиностроении, судостроении, монтаже металлоконструкций и прочих сферах, где требуется высокая надёжность и стабильность сварочного процесса.

**Ключевые особенности:**

- Инверторная технология IGBT — надёжная работа при низком энергопотреблении и стабильной дуге;
- Раздельная конструкция: источник питания + выносной 4-роликовый механизм подачи;
- Поддержка порошковой проволоки: возможность сварки без газа;
- Сварка MMA: работа с любыми типами штучных электродов до Ø 5.0 мм;
- Установка внешнего блока водяного охлаждения (опционально);
- Прочный металлический корпус: стойкий к механическим воздействиям;
- Гарантия — 12 месяцев.

**Режимы сварки:**

MIG/MAG:

- Сварка в среде защитного газа CO<sub>2</sub> / Ar
- Сварка порошковой самозащитной проволокой
- Диаметры проволоки: 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 мм
- Режимы 2T / 4T
- Регулировка напряжения, скорости подачи и индуктивности

- Возможность подключения катушек до 15 кг (D200 / D300)
- 4-роликовый механизм подачи обеспечивает надёжную работу с тяжёлыми проволоками

#### MMA:

- Сварка электродами 2.0 до Ø 5.0 мм
- Высокая устойчивость дуги
- Защита от залипания и перегрева
- Надёжная работа при просадках напряжения
- Подающий механизм: выносной, металлический, 4-роликовый
- Катушки: D200 (5 кг) и D300 (15 кг)
- Монтаж на тележку: предусмотрены крепления
- Возможность подключения блока водяного охлаждения для сварочной горелки

#### **Комплектация:**

- Источник питания START MigLine 5000
- Отдельный подающий механизм
- Кабель управления (5 м)
- Полуавтоматическая горелка START MS 36 (3 м)
- Подающий ролик V 1.0/1.2 — 2 шт
- Инструкция по эксплуатации
- Гарантийный талон

Данная модель доступна для заказа с аттестацией НАКС. Внимание: аттестат не входит в стандартную комплектацию и оформляется как отдельная опция при заказе.



Сформировано 21.03.2026 13:51 · KRATONSHOP.RU