

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Start miniMIG 200 LCD

Артикул: 2W202L



Характеристики

**Напряжение
питания** 220 В

**Максимальный
сварочный ток** 200 А

**Диаметр
проволоки** 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **36 090 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение (V)	230±10%
Режим работы	MIG
Мощность источника питания (KVA)	7.8
Диапазон сварочного тока, A/	20 – 200
Диапазон сварочного напряжения (MIG), V	7.3 - 26
Рабочий цикл (40°C 10мин)	20%-200A/60%-150A/100%-105A
Режим работы	TIG
Мощность источника питания (KVA)	6
Диапазон сварочного тока, A/	10-200
Рабочий цикл (40°C 10мин)	20%-200A/60%-150A/100%-105A

Режим работы	MMA
Мощность источника питания (KVA)	7,5
Диапазон сварочного тока, A/	10-160
Рабочий цикл (40°C 10мин)	20%-160A/60%-120A/100%-105A
Напряжение холостого хода (В)	51
КПД	85
Коэффициент мощности	0.73
Класс защиты	21S
Класс изоляции	H
Охлаждение	Принудительное воздушное охлаждение
Размеры	460x170x310
Диаметр проволоки/электрода, MIG	0.6-0.8-1.0
Диаметр проволоки/электрода, TIG	1.0-6.0
Диаметр проволоки/электрода, MMA	1.6-4.0
Вес	10

Синергетическое управление с возможностью ручной подстройки всех параметров, для настройки используется всего 1 регулятор. Аппарат сам подберет необходимые значения для идеального шва. Изменения коснулись диапазона настройки напряжения дуги 7,3V – 26V, такой диапазон позволяет использовать в работе более тонкие металлы, что делает данную модель востребованной в кузовном ремонте. Новинка оснащена большим дисплеем для удобства использования при проведении сварочных работ.

Настройки:

- Настройки индуктивности - режим IND SET
- Ручная настройка параметров: Напряжение 7,3V – 26V / Скорость подачи проволоки 0,8 – 8,0 M/Min
- Регулировка тока в режиме TIG Lift: 10 - 200A
- Регулировка тока в режиме MMA: 10 - 160A
- Регулировка HOT START: 0 - 10 ед.
- Регулировка ARC FORCE: 0 - 10 ед.
- Функция VRD

Особенности:

- Легкая настройка параметров сварки MIG/MAG, синергетическое управление одним регулятором
- Возможностью ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности
- 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой
- Легкая смена полярности благодаря кабелю с быстросъемным соединением на лицевой панели аппарата
- Цифровой дисплей для отображения параметров сварки
- Силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения

- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
- Полная комплектация сварочных аксессуаров для всех режимов сварки
- Силовые разъемы СКРП 35/50

Применение:

- автосервисы
- строительство
- монтаж металлоконструкций

Комплектация:

- Сварочный полуавтомат
- Сварочная горелка START MIG 15 (3м)
- Сварочная горелка START TIG 17V (4м)
- Подающий ролик (установлен в аппарат) 30x10x10 V д.0.8 / 1.0 мм
- Порошковая проволока 0.8 мм (0.5 кг)
- Газовый шланг
- Стартовый набор расходников
- Кабель с электрододержателем
- Кабель с клеммой заземления
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 12.06.2026 08:00 · KRATONSHOP.RU