

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Start miniMIG 200 LCD

Артикул: 2W202L



Характеристики

**Напряжение
питания** 220 В

**Максимальный
сварочный ток** 200 А

**Диаметр
проволоки** 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **36 090 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|-----------------------------|
| Напряжение (V) | 230±10% |
| Режим работы | MIG |
| Мощность источника питания (KVA) | 7.8 |
| Диапазон сварочного тока, A/ | 20 – 200 |
| Диапазон сварочного напряжения (MIG), V | 7.3 - 26 |
| Рабочий цикл (40°C 10мин) | 20%-200A/60%-150A/100%-105A |
| Режим работы | TIG |
| Мощность источника питания (KVA) | 6 |
| Диапазон сварочного тока, A/ | 10-200 |
| Рабочий цикл (40°C 10мин) | 20%-200A/60%-150A/100%-105A |

| Режим работы | MMA |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Мощность источника питания (KVA) | 7,5 |
| Диапазон сварочного тока, A/ | 10-160 |
| Рабочий цикл (40°C 10мин) | 20%-160A/60%-120A/100%-105A |
| Напряжение холостого хода (В) | 51 |
| КПД | 85 |
| Коэффициент мощности | 0.73 |
| Класс защиты | 21S |
| Класс изоляции | H |
| Охлаждение | Принудительное воздушное охлаждение |
| Размеры | 460x170x310 |
| Диаметр проволоки/электрода, MIG | 0.6-0.8-1.0 |
| Диаметр проволоки/электрода, TIG | 1.0-6.0 |
| Диаметр проволоки/электрода, MMA | 1.6-4.0 |
| Вес | 10 |

Синергетическое управление с возможностью ручной подстройки всех параметров, для настройки используется всего 1 регулятор. Аппарат сам подберет необходимые значения для идеального шва. Изменения коснулись диапазона настройки напряжения дуги 7,3V – 26V, такой диапазон позволяет использовать в работе более тонкие металлы, что делает данную модель востребованной в кузовном ремонте. Новинка оснащена большим дисплеем для удобства использования при проведении сварочных работ.

Настройки:

- Настройки индуктивности - режим IND SET
- Ручная настройка параметров: Напряжение 7,3V – 26V / Скорость подачи проволоки 0,8 – 8,0 M/Min
- Регулировка тока в режиме TIG Lift: 10 - 200A
- Регулировка тока в режиме MMA: 10 - 160A
- Регулировка HOT START: 0 - 10 ед.
- Регулировка ARC FORCE: 0 - 10 ед.
- Функция VRD

Особенности:

- Легкая настройка параметров сварки MIG/MAG, синергетическое управление одним регулятором
- Возможностью ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности
- 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой
- Легкая смена полярности благодаря кабелю с быстросъемным соединением на лицевой панели аппарата
- Цифровой дисплей для отображения параметров сварки
- Силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения

- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока
- Полная комплектация сварочных аксессуаров для всех режимов сварки
- Силовые разъемы СКРП 35/50

Применение:

- автосервисы
- строительство
- монтаж металлоконструкций

Комплектация:

- Сварочный полуавтомат
- Сварочная горелка START MIG 15 (3м)
- Сварочная горелка START TIG 17V (4м)
- Подающий ролик (установлен в аппарат) 30x10x10 V д.0.8 / 1.0 мм
- Порошковая проволока 0.8 мм (0.5 кг)
- Газовый шланг
- Стартовый набор расходников
- Кабель с электрододержателем
- Кабель с клеммой заземления
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 21.03.2026 14:10 · KRATONSHOP.RU