

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Сварог PRO SMART MIG 200 (N214S)

Артикул: 99416



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Максимальный  
сварочный ток 220 А

Диаметр  
проволоки 0.8—1 мм

Цена без учета доставки: **96 140 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                      |           |
|--------------------------------------|-----------|
| Режим сварки MIG/MAG DC              | Да        |
| Режим сварки MMA DC                  | Да        |
| Режим сварки TIG DC                  | Да        |
| Режим работы 2T/4T                   | Да        |
| Напряжение питающей сети             | 220 В     |
| Рабочий диапазон сетевого напряжения | 160–270 В |
| Частота питающей сети                | 50/60 Гц  |
| Количество фаз                       | 1 фаза    |
| Потребляемый ток                     | 36.4 А    |
| Потребляемая мощность MIG            | 7.7 кВА   |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Потребляемая мощность MMA                    | 7 кВА                 |
| Потребляемая мощность TIG                    | 6 кВА                 |
| Сварочный ток MIG                            | 50–220 А              |
| Сварочный ток MMA                            | 50–160 А              |
| Сварочный ток TIG                            | 50–200 А              |
| Рабочее напряжение MIG                       | 16.5–25 В             |
| Рабочее напряжение MMA                       | 22–26.4 В             |
| Рабочее напряжение TIG                       | 13–18 В               |
| Напряжение холостого хода MIG                | 56 В                  |
| Напряжение холостого хода MMA/ VRD           | 56 В                  |
| Напряжение холостого хода TIG                | 13 В                  |
| ПН (40°C)                                    | 60 %                  |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MIG              | 140 А                 |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MMA              | 110 А                 |
| Сварочный ток при ПН, 100%, TIG              | 140 А                 |
| Диаметр сварочной проволоки                  | 0.8 мм/1.0 мм         |
| Диаметр электрода MMA                        | 1.6–4.0 мм            |
| Диаметр электрода TIG                        | 1.6–3.2 мм            |
| Скорость подачи проволоки                    | 2.0–24.0 м/мин        |
| Количество роликов                           | 2 шт                  |
| Максимальный вес катушки                     | 20 кг                 |
| Режим Synergy MIG                            | Да                    |
| Сварка алюминия                              | Да                    |
| Регулировка индуктивности                    | Да                    |
| Холостой прогон проволоки                    | Да                    |
| Тестовая продувка газа                       | Да                    |
| Функция заварки кратера                      | Да                    |
| Hot Start                                    | Да                    |
| Регулируемый ARC Force                       | Да                    |
| Тип применяемой горелки                      | Вентильная            |
| Способ возбуждения дуги                      | Касанием              |
| Тип изготовления                             | Комбинированный       |
| Тип транзисторов                             | IGBT транзисторы      |
| Тип управления                               | Процессорное цифровое |
| Цифровая индикация параметров сварки         | Дисплей LED           |
| Интеллектуальная система охлаждения аппарата | Да                    |

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Память последнего режима сварки     | Да             |
| Розетка 36 В                        | Да             |
| Подающий механизм                   | Встроенный     |
| Подключение блока охлаждения        | Да             |
| Установка тележки                   | Да             |
| Сброс к заводским настройкам        | Да             |
| Коэффициент мощности                | 0.75           |
| КПД                                 | 80 %           |
| Класс изоляции                      | Н              |
| Степень защиты                      | IP 23S         |
| Температура эксплуатации            | - 15 ...+40 °С |
| Габаритные размеры источника        | 597x298x503 мм |
| Габаритные размеры аппарата в сборе | 597x298x503 мм |
| Вес аппарата в сборе                | 22.6 кг        |
| Силовые панельные соединения        | ОКС 35–50      |
| Подключение горелки                 | Евроадаптер    |
| Подключение газа, вход              | Штуцер 9 мм    |

Сварочный аппарат **PRO SMART MIG 200** обладает продуманным конструктивом и функциональным преимуществом для пользователей, что обеспечивает продуктивность, точность и качество сварочных операций

- Синергетические режимы и ручной режим сварки MIG
- Функция SMART GAS – интеллектуальная экономия газа, автоматически регулирующая время продувки газом после сварки, в зависимости от настроек
- Режим сварки 2T/4T
- Регулировка индуктивности и заварка кратера
- Холостой прогон проволоки и продувка газа



**Применение современного LED дисплея делает отображение информации удобней, а настройку оборудования простой:**

1. Удобный LED дисплей отображает параметры сварки
2. Кнопка выбора режимов сварки

3. Кнопка выбора защитного газа или смеси
4. Кнопка выбора диаметра сварочной проволоки
5. Кнопка включения и отключения синергетического режима сварки MIG/MAG
6. Кнопка включения интеллектуальной экономии защитного газа
7. Регулятор параметров сварки позволяет регулировать силу тока, скорость подачи проволоки, силу тока заварки кратера
8. Кнопка переключения между основным сварочным током, и током заварки кратера
9. Регулятор параметров сварки позволяет регулировать напряжение сварочной дуги, напряжение сварочной дуги при заварке кратера, регулировка форсажа дуги
10. Кнопка продувки защитного газа
11. Кнопка сброса к заводским настройкам
12. Кнопка холостого прогона проволоки
13. Регулятор параметров индуктивности
14. Кнопка выбора сварочной горелки

#### **Оборудование предназначено для использования в современных сварочных цехах:**

- Позволяют сваривать низкоуглеродистые, нержавеющей, разнородные стали, а также алюминий и его сплавы. Способом сварки TIG Lift можно дополнительно работать с медными, бронзовыми, титаном, высокоуглеродистыми сталями и сплавами (кроме алюминия и его сплавов).
- Аппараты построены на современной платформе, имеют цифровой способ управления сварочным процессом и продуманный функционал, что охватывает широкий диапазон потребностей цехов по производству металлоконструкций и сварочных мастерских.

#### **Надежный механизм подачи проволоки:**

- Прочный металлический двухроликовый механизм подачи проволоки
- Максимальный вес катушки до 20 кг.
- Возможность установки катушек D300 и D200
- Защита от перегрузки механизма подачи проволоки

#### **Конструктивные особенности:**

- Процессорное управление сваркой
- Индикация и предустановка режимов сварки
- Туннельный обдув силовой части
- Дроссель увеличенных размеров для повышения стабильности сварочных параметров
- Защита от перегрева и от перегрузки силовой части
- Температура эксплуатации до -15 °C
- Повышенная пылезащищенность благодаря отдельному исполнению силовой части и плат управления. Силовая часть помещена в специальный короб, который защищает силовую часть от попадания мелкодисперсной пыли и грязи. Это позволяет работать в сильно запыленных или тяжелых промышленных условиях

#### **Интеллектуальная система охлаждения:**

- Аппарат оснащен интеллектуальной системой охлаждения и мощным вентилятором 24 В, 0,5 А, создающий поток воздуха более 10 м/с. Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Особенно эта функция понравится в тех случаях, где работы производятся в небольших помещениях, или присутствуют металлические стены, шум вентилятора не будет отвлекать от работы.

**Комплект поставки:**

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка в сборе TESH MS 25, 3 м
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м
- Комплект ЗИП
- Ролик подающий
- Ролик подающий V 0.8/1.0 (установлен на аппарате)
- Рукав газовый О 6.4 м.
- Регулятор расхода газа с подогревателем 36 В
- Руководство по эксплуатации
- Паспорт

Сформировано 01.05.2026 19:49 · KRATONSHOP.RU