

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог PRO SMART MIG 250 (N248S)

Артикул: 99417

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	270 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **98 060 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Режим сварки MIG/MAG DC	Да
Режим сварки MMA DC	Да
Режим сварки TIG DC	Да
Режим работы 2Т/4Т	Да
Напряжение питающей сети	380 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	320–430 В
Частота питающей сети	50/60 Гц
Количество фаз	3 фазы
Потребляемый ток	16.6 А
Потребляемая мощность MIG	11 кВА

Потребляемая мощность MMA	9.3 кВА
Потребляемая мощность TIG	8.3 кВА
Сварочный ток MIG	50–270 A
Сварочный ток MMA	50–220 A
Сварочный ток TIG	50–270 A
Рабочее напряжение MIG	17–27.5 В
Рабочее напряжение MMA	22–28.8 В
Рабочее напряжение TIG	12–20.8 В
Напряжение холостого хода MIG	62 В
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	62 В
Напряжение холостого хода TIG	13 В
ПН (40°C)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG	190 A
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	155 A
Сварочный ток при ПН, 100%, TIG	190 A
Диаметр сварочной проволоки	0.8 мм/1.0 мм/1.2 мм
Диаметр электрода MMA	1.6–5.0 мм
Диаметр электрода TIG	1.6–4.0 мм
Скорость подачи проволоки	2.0–24.0 м/мин
Количество роликов	2 шт
Максимальный вес катушки	20 кг
Режим Synergy MIG	Да
Регулировка индуктивности	Да
Холостой прогон проволоки	Да
Тестовая продувка газа	Да
Дожигание сварочной проволоки	Да
Функция заварки кратера	Да
Hot Start	Да
VRD	Да
Регулируемый ARC Force	Да
Тип применяемой горелки	Вентильная
Способ возбуждения дуги	Касанием
Тип изготовления	Комбинированный
Тип транзисторов	IGBT транзисторы
Тип управления	Процессорное цифровое
Цифровая индикация параметров сварки	Дисплей LSD

Интеллектуальная система охлаждения аппарата	Да
Память последнего режима сварки	Да
Розетка 36 В	Да
Подающий механизм	Встроенный
Подключение блока охлаждения	Да
Установка тележки	Да
Сброс к заводским настройкам	Да
Коэффициент мощности	0.85
КПД	80 %
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP 23S
Температура эксплуатации	- 15 ...+40 °С
Габаритные размеры источника	597x298x503 мм
Габаритные размеры аппарата в сборе	597x298x503 мм
Вес аппарата в сборе	23.6 кг
Силовые панельные соединения	ОКС 35–50
Подключение горелки	Евроадаптер
Подключение газа, вход	Штуцер 9 мм

Сварочный аппарат **PRO SMART MIG 250** обладает продуманным конструктивом и функциональным преимуществом для пользователей, что обеспечивает продуктивность, точность и качество сварочных операций:

- Синергетические режимы и ручной режим сварки MIG
- Функция SMART GAS – интеллектуальная экономия газа, автоматически регулирующая время продувки газом после сварки, в зависимости от настроек
- Режим сварки 2T/4T
- Регулировка индуктивности и заварка кратера
- Холостой прогон проволоки и продувка газа



Применение современного LED дисплея делает отображение информации удобней, а настройку оборудования простой:

1. Удобный LED дисплей отображает параметры сварки
2. Кнопка выбора режимов сварки
3. Кнопка выбора защитного газа или смеси
4. Кнопка выбора диаметра сварочной проволоки
5. Кнопка включения и отключения синергетического режима сварки MIG/MAG
6. Кнопка включения интеллектуальной экономии защитного газа
7. Регулятор параметров сварки позволяет регулировать силу тока, скорость подачи проволоки, силу тока заварки кратера
8. Кнопка переключения между основным сварочным током, и током заварки кратера
9. Регулятор параметров сварки позволяет регулировать напряжение сварочной дуги, напряжение сварочной дуги при заварке кратера, регулировка форсажа дуги
10. Кнопка продувки защитного газа
11. Кнопка сброса к заводским настройкам
12. Кнопка холостого прогона проволоки
13. Регулятор параметров индуктивности
14. Кнопка выбора сварочной горелки

Оборудование предназначено для использования в современных сварочных цехах:

- Позволяют сваривать низкоуглеродистые, нержавеющей, разнородные стали, а также алюминий и его сплавы. Способом сварки TIG Lift можно дополнительно работать с медными, бронзовыми, титаном, высокоуглеродистыми сталями и сплавами (кроме алюминия и его сплавов).
- Аппараты построены на современной платформе, имеют цифровой способ управления сварочным процессом и продуманный функционал, что охватывает широкий диапазон потребностей цехов по производству металлоконструкций и сварочных мастерских.

Надежный механизм подачи проволоки:

- Прочный металлический двухроликовый механизм подачи проволоки
- Максимальный вес катушки до 20 кг.
- Возможность установки катушек D300 и D200
- Защита от перегрузки механизма подачи проволоки

Конструктивные особенности:

- Процессорное управление сваркой
- Индикация и предустановка режимов сварки
- Туннельный обдув силовой части
- Дроссель увеличенных размеров для повышения стабильности сварочных параметров
- Защита от перегрева и от перегрузки силовой части
- Температура эксплуатации до -15 °C
- Повышенная пылезащищенность благодаря отдельному исполнению силовой части и плат управления. Силовая часть помещена в специальный короб, который защищает силовую часть от попадания мелкодисперсной пыли и грязи. Это позволяет работать в сильно запыленных или тяжелых промышленных условиях

Интеллектуальная система охлаждения:

- Аппарат оснащен интеллектуальной системой охлаждения и мощным вентилятором 24 В, 0,5 А, создающий поток воздуха более 10 м/с. Интеллектуальная система охлаждения снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Особенно эта функция понравится в тех случаях, где работы производятся в небольших помещениях, или присутствуют металлические стены, шум вентилятора не будет отвлекать от работы.

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка в сборе TECH MS 25, 3 м
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м
- Комплект ЗИП
- Рукав газовый 6 мм, 4 м.
- Регулятор расхода газа с подогревателем 36 В
- Руководство по эксплуатации
- Паспорт
- Упаковка

Сформировано 03.04.2026 20:22 · KRATONSHOP.RU