

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Сварог REAL MIG 200 (N2H3)

Артикул: 99749



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 200 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **21 856 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                      |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| Напряжение сети                      | 220 В (160–270) |
| MIG/MAG сварочный ток                | 40 - 200 А      |
| Ток в режиме TIG                     | 30 - 170 А      |
| Ток в режиме MMA                     | 30 - 150 А      |
| Диаметр электродов (min - max)       | 1.5–3.0 мм      |
| Диаметр стальной проволоки (min-max) | 0.6-1.0 мм      |
| Сварочное напряжение                 | 23 В            |
| Напряжение холостого хода            | 60 В            |
| TIG ток при ПВ 100%                  | 150 А           |
| Класс защиты                         | IP21S           |
| Коэффициент мощности (COS)           | 0.75            |
| КПД                                  | 85              |

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Потребляемая мощность                   | 6.40 кВА                    |
| Рабочая температура                     | -5...+40 °С                 |
| Габаритные размеры                      | 435x160x320                 |
| Вес                                     | 6.20 кг.                    |
| ММА ток при ПВ 100%                     | 110 А                       |
| MIG/MAG ток при ПВ 100%                 | 130 А                       |
| Количество роликов в подающем механизме | 2                           |
| Скорость подачи проволоки (min - max)   | 25-183 мм/сек               |
| Класс изоляции                          | F                           |
| Расположение подающего устройства:      | Внутри                      |
| Вес катушки:                            | 5                           |
| Гарантийный срок                        | 5                           |
| ПВ %                                    | 40                          |
| Частота сети, Гц                        | 50 Гц                       |
| Тип источника                           | Инвертор                    |
| Изменение полярности                    | Да                          |
| Число фаз                               | 1                           |
| Способ возбуждения дуги                 | контактный (lift, касанием) |

**REAL MIG 200 (N2H3)** - инверторный сварочный аппарат для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также аргонодуговой сварке TIG Lift

**Отличительными особенностями аппарата являются:**

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Режим Synergy, благодаря широкому диапазону коррекции напряжения на дуге, позволяет настроить аппарат для выполнения любых задач по сварке MIG/MAG
- Автоматическая индуктивность
- Интеллектуальный режим холостого прогона сварочной проволоки
- Сварка MMA с регулируемыми режимами Hot Start , ARC Force и режимом Antistick
- Сварка TIG Lift

**Конструктивными особенностями аппарата являются:**

- Настройка режимов сварки одним регулятором
- Индикация режимов сварки
- Смена полярности
- Защита от высокого тока и автоматическая корректировка мощности в зависимости от сетевого напряжения
- Процессорное управление сваркой

### **Аппарат REAL MIG 200 имеет классическую систему управления:**

- Цифровой дисплей отображает параметры сварки во всех режимах и меню пользователя
- Настройки осуществляются бесступенчато с помощью удобного прорезиненного регулятора
- Кнопка переключения параметров сварки с индикаторами
- Кнопка переключения режимов сварки с индикаторами

### **Надежный механизм подачи проволоки:**

- REAL MIG 200 (N2H3) имеет встроенный механизм подачи проволоки, рассчитанный на катушки D 100 и D200, весом 1 кг и 5 кг
- Дверцы механизма подачи проволоки оснащены металлическими петлями
- Электромотор и двухроликовый механизм подачи проволоки обеспечивает плавный и безрывковый процесс сварки на всех этапах

### **Производительная система вентиляции:**

- Аппарат оснащен интеллектуальной системой охлаждения, которая снижает загрязнение инвертора, уменьшает энергопотребление на холостом ходу и уровень шума. Особенно эта функция понравится в тех случаях, где работы производятся в небольших помещениях, или присутствуют металлические стены, шум вентилятора не будет отвлекать от работы
- Защита от перегрева и перегрузки
- Платы покрыты слоем защитного лака
- Туннельный обдув

### **Отличные характеристики дуги для разных областей применения сварки:**

- Аппарат позволяет сваривать низкоуглеродистые, нержавеющей и разнородные стали
- Способом сварки TIG Lift можно дополнительно работать с медными, бронзовыми, латунными, титаном, высокоуглеродистыми сталями и сплавами (кроме алюминия и его сплавов).
- Функциональный аппарат REAL MIG 200 (N2H3) ДЛЯ MIG/MAG, MMA И TIG сварки
- Подойдет для бытового и полупрофессионального использования: выполнение монтажных работ, кузовного ремонта и других работ в автосервисе, кузнечного производства и небольшого производства металлоконструкций

### **Комплект поставки:**

- Горелка в сборе, 2.1 м— 1 шт.
- Комплект ЗИП для сварочной горелки— 1 шт.
- Универсальные ролики для сплошной проволоки 0.8 мм и порошковой проволоки 1 мм
- Клемма заземления 200 А в сборе с кабелем 3 м— 1 шт.
- Паспорт и Руководство по эксплуатации— 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 11:04 · KRATONSHOP.RU