

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог REAL MIG 250 F (N253)

Артикул: N253



Характеристики

| | |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 250 А |
| Диаметр проволоки | 0.8—1.2 мм |

Цена без учета доставки: **93 316 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Напряжение питающей сети, В | 380 |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Потребляемая мощность MIG, кВА | 8,4 |
| Потребляемая мощность ММА, кВА | 8 |
| Потребляемый ток, А | 12,8 |
| Сварочный ток MIG, А | 50 – 250 |
| Сварочный ток ММА, А | 20 – 220 |
| Рабочее напряжение, MIG, В | 16,5 – 26,5 |
| Рабочее напряжение, ММА, В | 20,8 – 28,8 |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MIG, А | 180 |
| Сварочный ток при ПН, 100%, ММА, А | 160 |
| Напряжение холостого хода MIG, В | 52 |

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| Напряжение холостого хода MMA, В | 52 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1,5 – 5,0 |
| Коэффициент мощности | 0,93 |
| Габаритные размеры, мм | 502 x 217 x 381 |
| Масса, кг | 15 |
| Рабочее напряжение, MIG, В | 16,5 – 26,5 |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MIG, А | 180 |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм | 0,8/1,0/1,2 |
| Максимальная масса катушки, кг | 20 |
| Скорость подачи проволоки, м/мин. | 1,6 – 15,0 |
| Количество роликов, шт. | 2 |
| Габаритные размеры, мм | 520 x 258 x 382 |
| Масса, кг | 9,9 |

Сварочный полуавтомат Сварог REAL MIG 250 F (N253) - это обновленная модель полуавтомата Standart MIG 250 (J33). Новинка построена на современной платформе и стала более функциональной, добавилась возможность сварки MMA. У аппарата REAL MIG 250F (N253) более стабильные выходные характеристики, за счет обновленной силовой части с использованием IGBT транзисторов и установленного дросселя с большей емкостью. Аппарат REAL MIG 250 F (N253) предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

Особенности:

- Регулировка индуктивности
- Холостой прогон сварочной проволоки
- Смена полярности, сварка порошковой проволокой
- Сварка алюминия
- Сварка MMA
- Работа на значительном удалении – до 25 м от источника
- Легкий выносной подающий механизм
- Режим работы горелкой 2T/4T
- Функция дожигания проволоки
- Розетка 36 В для подогрева газа
- Возможность использования катушки D300

Комплектация:

- Сварочный аппарат REAL MIG 250 F (N253)
- Механизм подачи проволоки WF-21 (P053)
- Сварочная горелка в сборе MS 24 (3 м)
- Кабель управления подающим устройством (5,2 м)
- Кабель подающего устройства (5 м)

- Газовый рукав (6,5 м)
- Клемма заземления в сборе с кабелем 300 А (3 м)
- Редуктор CO2 с подогревателем
- Комплект ЗИП
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 01.05.2026 19:56 · KRATONSHOP.RU