

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог REAL MIG 250 F (N253)

Артикул: N253



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **93 316 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG, кВА	8,4
Потребляемая мощность MMA, кВА	8
Потребляемый ток, А	12,8
Сварочный ток MIG, А	50 – 250
Сварочный ток MMA, А	20 – 220
Рабочее напряжение, MIG, В	16,5 – 26,5
Рабочее напряжение, MMA, В	20,8 – 28,8
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG, А	180

Сварочный ток при ПН, 100%, MMA, A	160
Напряжение холостого хода MIG, В	52
Напряжение холостого хода MMA, В	52
Диаметр электрода MMA, мм	1,5 – 5,0
Коэффициент мощности	0,93
Габаритные размеры, мм	502 x 217 x 381
Масса, кг	15
Рабочее напряжение, MIG, В	16,5 – 26,5
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG, A	180
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1,0/1,2
Максимальная масса катушки, кг	20
Скорость подачи проволоки, м/мин.	1,6 – 15,0
Количество роликов, шт.	2
Габаритные размеры, мм	520 x 258 x 382
Масса, кг	9,9

Сварочный полуавтомат Сварог REAL MIG 250 F (N253) – это обновленная модель полуавтомата Standart MIG 250 (J33). Новинка построена на современной платформе и стала более функциональной, добавилась возможность сварки MMA. У аппарата REAL MIG 250F (N253) более стабильные выходные характеристики, за счет обновленной силовой части с использованием IGBT транзисторов и установленного дросселя с большей емкостью. Аппарат REAL MIG 250 F (N253) предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

Особенности:

- Регулировка индуктивности
- Холостой прогон сварочной проволоки
- Смена полярности, сварка порошковой проволокой
- Сварка алюминия
- Сварка MMA
- Работа на значительном удалении – до 25 м от источника
- Легкий выносной подающий механизм
- Режим работы горелкой 2Т/4Т
- Функция дожигания проволоки
- Розетка 36 В для подогрева газа
- Возможность использования катушки D300

Комплектация:

- Сварочный аппарат REAL MIG 250 F (N253)
- Механизм подачи проволоки WF-21 (P053)
- Сварочная горелка в сборе MS 24 (3 м)

- Кабель управления подающим устройством (5,2 м)
- Кабель подающего устройства (5 м)
- Газовый рукав (6,5 м)
- Клемма заземления в сборе с кабелем 300 А (3 м)
- Редуктор СО2 с подогревателем
- Комплект ЗИП
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 09.01.2026 23:50 · KRATONSHOP.RU