

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог REAL MIG 250 (N2A7)

Артикул: 101584



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	230 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **55 485 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Режим сварки MMA DC	Да
Режим сварки TIG DC	Да
Режим работы 2Т/4Т	Да
Напряжение питающей сети	220 В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	160–270 В
Частота питающей сети	60 Гц
Количество фаз	1 фаза
Потребляемый ток	44,4 А/42,4 А/ 27,3 А
Потребляемая мощность MIG	9,7 кВА
Потребляемая мощность MMA	9,3 кВА

Потребляемая мощность TIG	6,0 кВА
Сварочный ток MIG	40–230 А
Сварочный ток MMA	20–200 А
Сварочный ток TIG	20–200 А
Рабочее напряжение MIG	16–25,5 В
Рабочее напряжение MMA	20,8–28 В
Рабочее напряжение TIG	10,8–18 В
Напряжение холостого хода MIG	64 / 14 В
Напряжение холостого хода MMA/ VRD	64 / 14 В
Напряжение холостого хода TIG	64 / 14 В
ПН (40°С)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, MIG	150 А
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	130 А
Сварочный ток при ПН, 100%, TIG	130 А
Диаметр сварочной проволоки	0,8 мм/1,0 мм/1,2 мм
Диаметр электрода MMA	1,6–5,0 мм
Диаметр электрода TIG	1,6–4,0 мм
Скорость подачи проволоки	2,0–24 м/мин
Количество роликов	2 шт
Максимальный вес катушки	20 кг
Регулировка индуктивности	Да
Холостой прогон проволоки	Да
Регулируемый Hot Start	Да
Отключаемый VRD	Да
Регулируемый ARC Force	Да
Интеллектуальная система охлаждения аппарата	Да
Розетка 36 В	Да
Коэффициент мощности	0,75
КПД	80 %
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP 21S
Температура эксплуатации	–15 ...+40 °С
Габаритные размеры аппарата в сборе	510x270x440 мм
Вес аппарата в сборе	17,2 кг

REAL MIG 250 (N2A7) - это полуавтоматический сварочный аппарат для профессиональной и промышленной сварки, он рассчитан на использование проволоки диаметром 1,2 мм и обеспечивает стабильную дугу и

глубокий провар.

Отличительными особенностями аппарата являются:

- REAL MIG 250 (N2A7) — это мощный полуавтомат, работающий от сети 220 В, что делает его оптимальным решением для мастерских и производств без доступа к промышленной сети 380 В.
- Аппарат поддерживает работу со сварочной проволокой диаметром до 1,2 мм и обеспечивает уверенный провар металла толщиной до 8 мм за один проход.
- Компактный, надёжный и готовый к серьёзным задачам.
- Установка катушек с проволокой D 300 и D 200 на 20 и 5 кг, розетка 36 В для подогревателя газа.

REAL MIG 250 (N2A7) работает от питающей сети 220 В

- Аппарат функционирует от однофазной сети 220 В с рабочим диапазоном напряжения 160–270 В, позволяя использовать его даже в условиях нестабильного электроснабжения.
- Благодаря продуманной схеме питания и защите от перегрузки, устройство стабильно работает как в условиях мастерских, так и на строительных площадках.



Удобная система управления:

Панель управления REAL MIG 250 (N2A7) оснащена интуитивно понятными органами управления и цифровым дисплеем, обеспечивая точную настройку параметров сварки. Ниже представлены элементы панели и их функции:

1. **Регулятор напряжения на дуге:** позволяет точно установить сварочное напряжение для оптимального качества шва.
2. **Регулятор скорости подачи проволоки / силы сварочного тока:** регулирует скорость подачи проволоки в режиме MIG и силу тока в режимах MMA и TIG.
3. **Регулятор индуктивности:** обеспечивает настройку жёсткости дуги, влияя на глубину провара и разбрызгивание металла.
4. **Кнопка холостого прогона проволоки:** позволяет подать проволоку без включения дуги для быстрой замены или настройки.
5. **Переключатель режимов работы горелки 2Т/4Т:** выбирает между двухтактным и четырёхтактным режимами работы горелки.
6. **Переключатель режимов сварки MIG/MMA/TIG:** позволяет выбрать необходимый режим сварки.
7. **Цветной дисплей индикации параметров сварки:** отображает текущие настройки и параметры сварки для удобства контроля.
8. **Индикатор перегрева:** индикатор перегрева подогревателя защитного газа.

Дополнительные функции:

- **Регулируемое время дожига проволоки:** настраивает время, в течение которого проволока продолжает подаваться после завершения сварки, обеспечивая качественное завершение шва.
- **Регулируемое время продувки газом до и после сварки:** позволяет установить время подачи защитного газа до начала и после завершения сварки для предотвращения окисления шва.
- **Сброс настроек к заводским:** возвращает все параметры к заводским значениям.
- **Калькуляция времени работы аппарата:** отображает общее время работы аппарата, что удобно для планирования обслуживания.
- **Функция Antistick, автоматическое снижение силы сварочного тока:** до минимального во избежание залипания электрода во время сварки.
- **Функция VRD снижающая выходное напряжение холостого хода:** до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Применяется в помещениях с повышенной влажностью.
- **Функция Arc Force** реализована в режиме MMA и предназначена для повышения стабильности сварочной дуги при работе покрытыми электродами, особенно на малых токах. Во время сварки система автоматически регулирует сварочный ток при коротком замыкании дуги — это позволяет избежать залипания электрода к изделию.

Бесперебойная устойчивая работа при температуре 40 °C

- Аппарат стабильно функционирует при температуре от -15 до +40 °C, а туннельная система охлаждения силовой части эффективно отводит тепло, обеспечивая продолжительную работу без перегрева.
- Интеллектуальная система охлаждения активирует вентиляторы по мере необходимости, продлевая срок службы компонентов.

Комплект поставки:

- Сварочный аппарат REAL MIG 250 (N2A7) — 1 шт.
- Сварочная горелка TECH MS 15 (5 м) — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем (3 м) — 1 шт.
- Ролик подающий V O1,0/1,2 — 2 шт.
- Хомут 9–16 мм — 1 шт.
- Газовый рукав O8 (3 м) — 1 шт.
- Паспорт и руководство по эксплуатации — 1 комплект

Сформировано 12.06.2026 06:39 · KRATONSHOP.RU