

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог REAL MIG 250 (N2A7)

Артикул: 101584



Характеристики

| | |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 230 А |
| Диаметр проволоки | 0.8—1.2 мм |

Цена без учета доставки: **56 855 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Режим сварки MMA DC | Да |
| Режим сварки TIG DC | Да |
| Режим работы 2Т/4Т | Да |
| Напряжение питающей сети | 220 В |
| Рабочий диапазон сетевого напряжения | 160–270 В |
| Частота питающей сети | 60 Гц |
| Количество фаз | 1 фаза |
| Потребляемый ток | 44,4 А/42,4 А/ 27,3 А |
| Потребляемая мощность MIG | 9,7 кВА |
| Потребляемая мощность MMA | 9,3 кВА |

| | |
|--|----------------------|
| Потребляемая мощность TIG | 6,0 кВА |
| Сварочный ток MIG | 40–230 А |
| Сварочный ток MMA | 20–200 А |
| Сварочный ток TIG | 20–200 А |
| Рабочее напряжение MIG | 16–25,5 В |
| Рабочее напряжение MMA | 20,8–28 В |
| Рабочее напряжение TIG | 10,8–18 В |
| Напряжение холостого хода MIG | 64 / 14 В |
| Напряжение холостого хода MMA/ VRD | 64 / 14 В |
| Напряжение холостого хода TIG | 64 / 14 В |
| ПН (40°C) | 60 % |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MIG | 150 А |
| Сварочный ток при ПН, 100%, MMA | 130 А |
| Сварочный ток при ПН, 100%, TIG | 130 А |
| Диаметр сварочной проволоки | 0,8 мм/1,0 мм/1,2 мм |
| Диаметр электрода MMA | 1,6–5,0 мм |
| Диаметр электрода TIG | 1,6–4,0 мм |
| Скорость подачи проволоки | 2,0–24 м/мин |
| Количество роликов | 2 шт |
| Максимальный вес катушки | 20 кг |
| Регулировка индуктивности | Да |
| Холостой прогон проволоки | Да |
| Регулируемый Hot Start | Да |
| Отключаемый VRD | Да |
| Регулируемый ARC Force | Да |
| Интеллектуальная система охлаждения аппарата | Да |
| Розетка 36 В | Да |
| Коэффициент мощности | 0,75 |
| КПД | 80 % |
| Класс изоляции | Н |
| Степень защиты | IP 21S |
| Температура эксплуатации | –15 ...+40 °C |
| Габаритные размеры аппарата в сборе | 510x270x440 мм |
| Вес аппарата в сборе | 17,2 кг |

REAL MIG 250 (N2A7) - это полуавтоматический сварочный аппарат для профессиональной и промышленной сварки, он рассчитан на использование проволоки диаметром 1,2 мм и обеспечивает стабильную дугу и

глубокий провар.

Отличительными особенностями аппарата являются:

- REAL MIG 250 (N2A7) — это мощный полуавтомат, работающий от сети 220 В, что делает его оптимальным решением для мастерских и производств без доступа к промышленной сети 380 В.
- Аппарат поддерживает работу со сварочной проволокой диаметром до 1,2 мм и обеспечивает уверенный провар металла толщиной до 8 мм за один проход.
- Компактный, надёжный и готовый к серьёзным задачам.
- Установка катушек с проволокой D 300 и D 200 на 20 и 5 кг, розетка 36 В для подогревателя газа.

REAL MIG 250 (N2A7) работает от питающей сети 220 В

- Аппарат функционирует от однофазной сети 220 В с рабочим диапазоном напряжения 160–270 В, позволяя использовать его даже в условиях нестабильного электроснабжения.
- Благодаря продуманной схеме питания и защите от перегрузки, устройство стабильно работает как в условиях мастерских, так и на строительных площадках.



Удобная система управления:

Панель управления REAL MIG 250 (N2A7) оснащена интуитивно понятными органами управления и цифровым дисплеем, обеспечивая точную настройку параметров сварки. Ниже представлены элементы панели и их функции:

1. **Регулятор напряжения на дуге:** позволяет точно установить сварочное напряжение для оптимального качества шва.

2. **Регулятор скорости подачи проволоки / силы сварочного тока:** регулирует скорость подачи проволоки в режиме MIG и силу тока в режимах MMA и TIG.
3. **Регулятор индуктивности:** обеспечивает настройку жёсткости дуги, влияя на глубину провара и разбрызгивание металла.
4. **Кнопка холостого прогона проволоки:** позволяет подать проволоку без включения дуги для быстрой замены или настройки.
5. **Переключатель режимов работы горелки 2Т/4Т:** выбирает между двухтактным и четырёхтактным режимами работы горелки.
6. **Переключатель режимов сварки MIG/MMA/TIG:** позволяет выбрать необходимый режим сварки.
7. **Цветной дисплей индикации параметров сварки:** отображает текущие настройки и параметры сварки для удобства контроля.
8. **Индикатор перегрева:** индикатор перегрева подогревателя защитного газа.

Дополнительные функции:

- **Регулируемое время дожига проволоки:** настраивает время, в течение которого проволока продолжает подаваться после завершения сварки, обеспечивая качественное завершение шва.
- **Регулируемое время продувки газом до и после сварки:** позволяет установить время подачи защитного газа до начала и после завершения сварки для предотвращения окисления шва.
- **Сброс настроек к заводским:** возвращает все параметры к заводским значениям.
- **Калькуляция времени работы аппарата:** отображает общее время работы аппарата, что удобно для планирования обслуживания.
- **Функция Antistick, автоматическое снижение силы сварочного тока:** до минимального во избежание залипания электрода во время сварки.
- **Функция VRD снижающая выходное напряжение холостого хода:** до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Применяется в помещениях с повышенной влажностью.
- **Функция Arc Force** реализована в режиме MMA и предназначена для повышения стабильности сварочной дуги при работе покрытыми электродами, особенно на малых токах. Во время сварки система автоматически регулирует сварочный ток при коротком замыкании дуги — это позволяет избежать залипания электрода к изделию.

Бесперебойная устойчивая работа при температуре 40 °C

- Аппарат стабильно функционирует при температуре от -15 до +40 °C, а туннельная система охлаждения силовой части эффективно отводит тепло, обеспечивая продолжительную работу без перегрева.
- Интеллектуальная система охлаждения активирует вентиляторы по мере необходимости, продлевая срок службы компонентов.

Комплект поставки:

- Сварочный аппарат REAL MIG 250 (N2A7) — 1 шт.
- Сварочная горелка TECH MS 15 (5 м) — 1 шт.
- Клемма заземления с кабелем (3 м) — 1 шт.
- Ролик подающий V O1,0/1,2 — 2 шт.

- Хомут 9–16 мм — 1 шт.
- Газовый рукав О8 (3 м) — 1 шт.
- Паспорт и руководство по эксплуатации — 1 комплект

Сформировано 10.01.2026 10:26 · KRATONSHOP.RU