

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Сварог TECH MIG 3500 DIGITAL (N274)

Артикул: 98968

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **107 964 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380±15%
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность MIG	13.9 кВА
Потребляемая мощность MMA	15.6 кВА
Потребляемая мощность TIG	10.6 кВА
Потребляемый ток	23.7 А
Сварочный ток MIG	30–350 А
Сварочный ток MMA	20–350 А
Сварочный ток TIG	20–350 А
Рабочее напряжение MIG	15.5–38.0 В

Рабочее напряжение MMA	20.8–34.0 В
Рабочее напряжение TIG	10.8–24.0 В
ПН (40°C)	60%
Сварочный ток MIG (ПН 100%)	250 А
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	250 А
Сварочный ток TIG (ПН 100%)	250 А
Напряжение холостого хода MMA	65 В
Напряжение холостого хода TIG	12 В
Напряжение холостого хода MIG	65 В
Подающий механизм	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG	0,8-1,2 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–6.0 мм
Диаметр электрода TIG	1.6–4.0 мм
Скорость подачи проволоки	2.0–18.0 м/мин
КПД	85%
Коэффициент мощности	0.93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 23S
Габариты	630x295x560 мм
Вес	38 кг
Antistick	✓
Тестовая продувка газа	✓
Цифровой дисплей	✓
Режим работы 2Т/4Т	✓
Hot Start	✓
Lift-Tig	✓
VRD	✓
Synergy	✓
Регулируемый форсаж дуги	✓
Регулировка индуктивности	✓
Холостой прогон проволоки	✓
Сварка алюминия	✓
Подключение блока охлаждения	✓
Сварка порошковой проволокой	✓
Режим сварки TIG	✓
Режим сварки MMA	✓

**Инверторный сварочный аппарат TECH MIG 3500 Digital (N274)** - предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG Lift), имеет синергетический режим сварки.

Оборудование позволяет сваривать низкоуглеродистые, нержавеющей, разнородные стали, а также алюминий и его сплавы.

**Ключевые особенности оборудования:**

- Три способа сварки MIG/MAG/MMA/TIG с расширенными настройками управления сварочным процессом
- Возможность выбрать устройство подачи проволоки для подключения из 3-х моделей, кулер, горелку и тележки для удобного перемещения оборудования по производственной площадке
- Режимы сварки 2T/4T с синергетическими и ручными настройками
- Память программ сварки предлагает 20 ячеек памяти для сохранения лучших настроек или значений технологической карты
- Точные настройки сварочного процесса обеспечивают максимальное качество сварки и сводят к минимуму потребность в последующей обработке

Область применения: кораблестроение, тяжелое машиностроение, химическая промышленность, химическая и нефтехимическая, котельное оборудование, сварка особо ответственных конструкций.

**Комплектация:**

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт
- Паспорт - 1 шт
- Упаковк

**В комплект поставки не входит и заказывается отдельно:**

- [Подающий механизм TECH WF-502 Digital](#)
- [Подающий механизм TECH WF-501](#)
- [Подающий механизм TECH WF-503 NAVY](#)
- [Защитный каркас для подающего устройства TECH WF-503 NAVY](#)
- [Кулер 4 л](#)
- [Тележка TR 500](#)
- [Тележка ТУ-2](#)
- [Тележка ТУ-3](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 36, 3 м, ICT2998](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 36, 4 м, ICT2999](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 240, 3 м, ICH2598](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 36, 5 м, ICT2995](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 240, 4 м, ICH2599](#)

- [Сварочная горелка TECH MS 240, 5 м, ICH2595](#)

Сформировано 04.06.2026 03:55 · KRATONSHOP.RU