

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог TECH MIG 500 P (N36801)

Артикул: 99244



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **443 373 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети	380 В (±20%)
MIG/MAG сварочный ток	69 - 500 А
Ток в режиме TIG	30 - 500 А
Ток в режиме MMA	30 - 500 А
Диаметр электродов (min - max)	1,5-6,0 мм
Напряжение холостого хода:	86 В
TIG ток при ПВ 100%	360 А
TIG ток при ПВ 60%	500 А
Класс защиты	IP23
Коэффициент мощности (COS):	0.90

КПД:	89
Потребляемая мощность:	24.40 кВА
Рабочая температура:	-10...+40
Артикул:	99244
Габаритные размеры:	1095x510x1505
Вес:	138 кг.
ММА ток при ПВ 100%	360 А
MIG/MAG ток при ПВ 100%	360 А
MIG/MAG ток при ПВ 60%	500 А
Класс изоляции	F
Диапазон температуры хранения	-30...+40
ПВ %	60
Частота сети, Гц	50 Гц

TECH MIG 500 P (N36801) – это универсальная промышленная сварочная система, которая подходит для сварки MIG/MAG, DC TIG и MMA, а также строжки. Аппарат позволяет сваривать низкоуглеродистые, нержавеющие, разнородные стали, а также алюминий и его сплавы. Способом сварки TIG Lift можно дополнительно работать с медными, бронзовыми, латунными, титаном, высокоуглеродистыми сталями и сплавами (кроме алюминия и его сплавов).

Универсальный промышленный сварочный аппарат на основе инверторной технологии. Точные настройки сварочного процесса обеспечивают максимальное качество сварки и сводят к минимуму потребность в последующей обработке.

Модульная конструкция и широкий ассортимент дополнительных принадлежностей повышают гибкость и эффективность сварочного производства.

Инверторный сварочный аппарат TECH MIG 500 P (36801) предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG Lift).

Универсальная сварочная система:

- Точные настройки сварочного процесса обеспечивают максимальное качество сварки и сводят к минимуму потребность в последующей обработке
- Три способа сварки MIG/MAG/MMA/TIG с расширенными настройками управления сварочным процессом
- Память программ сварки предлагает 20 ячеек памяти для сохранения лучших настроек или значений технологической карты
- Долговечность и надежность сварочной установки. Сварочная система TECH MIG 500 P сконструирована из металлического корпуса с надежной защитой из формованного пластика для защиты от повреждений при эксплуатации в самых сложных условиях
- Модульная конструкция включает источник сварочного тока, блок водяного охлаждения, механизм подачи проволоки, установленные на транспортную тележку. 4-колесная тележка оборудована платформой для установки баллона

- Импульсные и синергетические режимы сварки
- Сварочная система TECH MIG 500 P соответствует любым потребностям и требованиям управления качеством сварки производства по изготовлению металлоконструкций.
- В зависимости от уровня мощности и продолжительности сварки охлаждающие вентиляторы источника питания и кулераб включаются при нагреве, выключаются после остывания, что снижает потребление электроэнергии и уровень шума

Параметры для MIG/MAG сварки:

- индикация и предустановка режимов сварки
- регулируемая продувка газом до/после сварки
- режим сварки 2T/4T/4TS
- холостой прогон проволоки
- синергетические режимы сварки
- импульсный режим постоянного тока
- продувка газа
- 20 ячеек памяти для сохранения параметров сварки

Параметры для MMA сварки:

- MMA DC
- регулируемый форсаж дуги
- отключаемый VRD
- Antistick
- регулируемый горячий старт

Параметры для TIG LIFT сварки:

- подключение вентильной горелки
- регулируемый стартовый ток

Комплектация:

- Сварочный аппарат TECH MIG 500 P (N36801)
- Механизм подачи проволоки WF-22 (P05101)
- Тележка
- Кулер
- Сварочная горелка в сборе TECH MS 500 (3 м)
- Соединительные кабели
- Кабель управления механизма подачи проволоки (2,2 м)
- Силовой кабель механизма подачи проволоки (2,2 м)
- Газовый рукав (3,5 м)
- Рукав для охлаждения (2,2 м)
- Оплетка для соединительных кабелей (1,5 м)
- Клемма заземления в сборе с кабелем 500 А (3 м)
- Фланцевый адаптер для катушки D-200
- Редуктор с подогревателем 36 В

- Комплект ЗИП
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 29.04.2026 21:41 · KRATONSHOP.RU