

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Сварог TECH MIG 500 P (N36801)

Артикул: 99244



#### Характеристики

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания         | 380 В      |
| Максимальный сварочный ток | 500 А      |
| Диаметр проволоки          | 0.8—1.6 мм |

Цена без учета доставки: **443 373 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| Напряжение сети                | 380 В (±20%) |
| MIG/MAG сварочный ток          | 69 - 500 А   |
| Ток в режиме TIG               | 30 - 500 А   |
| Ток в режиме MMA               | 30 - 500 А   |
| Диаметр электродов (min - max) | 1,5-6,0 мм   |
| Напряжение холостого хода:     | 86 В         |
| TIG ток при ПВ 100%            | 360 А        |
| TIG ток при ПВ 60%             | 500 А        |
| Класс защиты                   | IP23         |
| Коэффициент мощности (COS):    | 0.90         |

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| КПД:                          | 89            |
| Потребляемая мощность:        | 24.40 кВА     |
| Рабочая температура:          | -10...+40     |
| Артикул:                      | 99244         |
| Габаритные размеры:           | 1095x510x1505 |
| Вес:                          | 138 кг.       |
| ММА ток при ПВ 100%           | 360 А         |
| MIG/MAG ток при ПВ 100%       | 360 А         |
| MIG/MAG ток при ПВ 60%        | 500 А         |
| Класс изоляции                | F             |
| Диапазон температуры хранения | -30...+40     |
| ПВ %                          | 60            |
| Частота сети, Гц              | 50 Гц         |

**TECH MIG 500 P (N36801)** – это универсальная промышленная сварочная система, которая подходит для сварки MIG/MAG, DC TIG и MMA, а также строжки. Аппарат позволяет сваривать низкоуглеродистые, нержавеющие, разнородные стали, а также алюминий и его сплавы. Способом сварки TIG Lift можно дополнительно работать с медными, бронзовыми, латунными, титаном, высокоуглеродистыми сталями и сплавами (кроме алюминия и его сплавов).

Универсальный промышленный сварочный аппарат на основе инверторной технологии. Точные настройки сварочного процесса обеспечивают максимальное качество сварки и сводят к минимуму потребность в последующей обработке.

Модульная конструкция и широкий ассортимент дополнительных принадлежностей повышают гибкость и эффективность сварочного производства.

Инверторный сварочный аппарат TECH MIG 500 P (36801) предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG Lift).

#### **Универсальная сварочная система:**

- Точные настройки сварочного процесса обеспечивают максимальное качество сварки и сводят к минимуму потребность в последующей обработке
- Три способа сварки MIG/MAG/MMA/TIG с расширенными настройками управления сварочным процессом
- Память программ сварки предлагает 20 ячеек памяти для сохранения лучших настроек или значений технологической карты
- Долговечность и надежность сварочной установки. Сварочная система TECH MIG 500 P сконструирована из металлического корпуса с надежной защитой из формованного пластика для защиты от повреждений при эксплуатации в самых сложных условиях
- Модульная конструкция включает источник сварочного тока, блок водяного охлаждения, механизм подачи проволоки, установленные на транспортную тележку. 4-колесная тележка оборудована платформой для установки баллона

- Импульсные и синергетические режимы сварки
- Сварочная система TECH MIG 500 P соответствует любым потребностям и требованиям управления качеством сварки производства по изготовлению металлоконструкций.
- В зависимости от уровня мощности и продолжительности сварки охлаждающие вентиляторы источника питания и кулераб включаются при нагреве, выключаются после остывания, что снижает потребление электроэнергии и уровень шума

#### **Параметры для MIG/MAG сварки:**

- индикация и предустановка режимов сварки
- регулируемая продувка газом до/после сварки
- режим сварки 2T/4T/4TS
- холостой прогон проволоки
- синергетические режимы сварки
- импульсный режим постоянного тока
- продувка газа
- 20 ячеек памяти для сохранения параметров сварки

#### **Параметры для MMA сварки:**

- MMA DC
- регулируемый форсаж дуги
- отключаемый VRD
- Antistick
- регулируемый горячий старт

#### **Параметры для TIG LIFT сварки:**

- подключение вентильной горелки
- регулируемый стартовый ток

#### **Комплектация:**

- Сварочный аппарат TECH MIG 500 P (N36801)
- Механизм подачи проволоки WF-22 (P05101)
- Тележка
- Кулер
- Сварочная горелка в сборе TECH MS 500 (3 м)
- Соединительные кабели
- Кабель управления механизма подачи проволоки (2,2 м)
- Силовой кабель механизма подачи проволоки (2,2 м)
- Газовый рукав (3,5 м)
- Рукав для охлаждения (2,2 м)
- Оплетка для соединительных кабелей (1,5 м)
- Клемма заземления в сборе с кабелем 500 А (3 м)
- Фланцевый адаптер для катушки D-200
- Редуктор с подогревателем 36 В

- Комплект ЗИП
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 12.06.2026 09:37 · KRATONSHOP.RU