

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Сварог TECH MIG 5000 DIGITAL (N275)

Артикул: 98969

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **130 128 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380±15%
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность MIG	24.6 кВА
Потребляемая мощность MMA	25.3 кВА
Потребляемая мощность TIG	18.9 кВА
Потребляемый ток	38.3 А
Сварочный ток MIG	50–500 А
Сварочный ток MMA	20–500 А
Сварочный ток TIG	20–500 А
Рабочее напряжение MIG	16.5–48.0 В

Рабочее напряжение MMA	20.8–40.0 В
Рабочее напряжение TIG	10.8–30.0 В
ПН (40°C)	60%
Сварочный ток MIG (ПН 100%)	380 А
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	380 А
Сварочный ток TIG (ПН 100%)	380 А
Напряжение холостого хода MMA	76 В
Напряжение холостого хода TIG	12 В
Напряжение холостого хода MIG	76 В
Подающий механизм	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG	0,8-1,6 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–6.0 мм
Диаметр электрода TIG	1.6–4.0 мм
Скорость подачи проволоки	2.0–21.0 м/мин
КПД	85%
Коэффициент мощности	0.93
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 23S
Габариты	630x295x560 мм
Вес	39 кг
Antistick	V
Тестовая продувка газа	V
Режим сварки TIG	V
Режим сварки MMA	V
Сварка алюминия	V
Сварка порошковой проволокой	V
Холостой прогон проволоки	V
Цифровой дисплей	V
Режим работы 2T/4T	V
Hot Start	V
Lift-Tig	V
Synergy	V
VRD	V
Подключение блока охлаждения	V
Регулировка индуктивности	V
Память программ сварки	V

**Инверторный сварочный аппарат TECH MIG 5000 Digital (N275)** предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG Lift), имеет синергетический режим сварки.

Оборудование позволяет сваривать низкоуглеродистые, нержавеющей, разнородные стали, а также алюминий и его сплавы.

**Ключевые особенности оборудования:**

- Три способа сварки MIG/MAG/MMA/TIG с расширенными настройками управления сварочным процессом
- Возможность выбрать устройство подачи проволоки для подключения из 3-х моделей, кулер, горелку и тележки для удобного перемещения оборудования по производственной площадке
- Режимы сварки 2T/4T с синергетическими и ручными настройками
- Память программ сварки предлагает 20 ячеек памяти для сохранения лучших настроек или значений технологической карты
- Точные настройки сварочного процесса обеспечивают максимальное качество сварки и сводят к минимуму потребность в последующей обработке

Область применения: кораблестроение, тяжелое машиностроение, химическая промышленность, химическая и нефтехимическая, котельное оборудование, сварка особо ответственных конструкций.

**Комплектация:**

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт
- Паспорт - 1 шт
- Упаковк

**В комплект поставки не входит и заказывается отдельно:**

- [Подающий механизм TECH WF-502 Digital](#)
- [Подающий механизм TECH WF-501](#)
- [Подающий механизм TECH WF-503 NAVY](#)
- [Защитный каркас для подающего устройства TECH WF-503 NAVY](#)
- [Кулер 4 л](#)
- [Тележка TR 500](#)
- [Тележка ТУ-2](#)
- [Тележка ТУ-3](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 500, 3 м, ICH2398](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 500, 4 м, ICH2399](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 500, 5 м, ICH2395](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 450, 3 м, ICT1915](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 450, 4 м, ICT1911](#)
- [Сварочная горелка TECH MS 450, 5 м, ICT1912](#)