

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат TSS PRO MIG/MMA-400F

Артикул: 68005



#### Характеристики

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Напряжение питания         | 380 В    |
| Максимальный сварочный ток | 400 А    |
| Диаметр проволоки          | 1—1.6 мм |

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Напряжение сети, В            | 380 ± 15% |
| Потребление максимальное, кВА | 19        |
| Напряжение холостого хода, В  | 51        |
| Сварочное напряжение MIG, В   | 15-34     |
| Сварочный ток MIG, А          | 25-400    |
| Диаметр проволоки, мм         | 1.0-1.6   |
| Масса катушки, кг             | 15-20     |
| Сварочный ток MMA, А          | 25-400    |
| Диаметр электрода, мм         | 1.6-6     |
| ПВ, %                         | 80        |

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Класс изоляции         | F             |
| Степень защиты         | IP21S         |
| Масса, кг              | 66            |
| Габаритные размеры, мм | 870x420x700   |
| Упаковка               | Фанерный ящик |
| Масса брутто, кг       | 80            |
| Размер упаковки, мм    | 990x530x750   |

**Сварочный полуавтомат TSS PRO MIG/MMA-400F** это - профессиональное применение, простота регулировок и продолжительное включение.

Производитель гарантирует надежную работу оборудования и соответствие заявленных и фактических параметров работы оборудования.

#### **Назначение:**

- Аппарат инверторного типа TSS PRO MIG/MMA-400F для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA).

#### **Особенности модели:**

- Для промышленного применения
- Работа от сети 380 В
- Сварка штучным электродом
- Сварка сплошной проволокой
- Выбор режима шов / заклепка
- Регулировка индуктивности
- Выбор режима 2Т/4Т
- Горелка с водяным охлаждением и БРС (быстроразъемные соединения) (кулер поставляется отдельно)
- Дисплей сварочного тока
- Дисплей рабочего напряжения
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Протяжка проволоки без подачи газа и напряжения
- На тележке с местом под баллон
- Розетка 36В для подогрева газа
- Отдельный подающий 4-х роликовый механизм в закрытом исполнении, с защитным кожухом под бухту проволоки весом 15 / 20 кг, на колесиках, вес механизма 14 кг, есть крепление к источнику тока

#### **Комплектация:**

Инверторный сварочный аппарат Горелка 401D с водяным охлаждением, 3м Комплект ЗИП к горелке Кабели соединения источника тока с механизмом подачи проволоки, 6м (Разъем кабеля управления - 6 pin) Ролики 1/1,2 мм - 2шт, 0,8/1,0 мм - 2шт. Кабель 4м/50мм с клеммой заземления 400А Кабель 4м/50мм с электрододержателем 400А Газовый шланг 6м Выносное подающее устройство ( в отдельной коробке, 72x34x50 см) Руководство по эксплуатации Гарантийный талон