

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат TSS PRO MIG/MMA-500F

Артикул: 67097



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	1—2 мм

Цена без учета доставки: **0 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение сети, В	380 ± 15%
Потребление максимальное, кВА	26
Напряжение холостого хода, В	58
Сварочное напряжение MIG, В	15-40
Сварочный ток MIG, А	25-500
Диаметр проволоки, мм	1.0-2.0
Масса катушки, кг	15-20
Сварочный ток MMA, А	30-500
Диаметр электрода, мм	1.6-6
ПВ, %	80

Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Масса, кг	69
Габаритные размеры, мм	870x420x700
Упаковка	Фанерный ящик
Масса брутто, кг	83
Размер упаковки, мм	990x530x750

Сварочный полуавтомат TSS PRO MIG/MMA-500F это - профессиональное применение, простота регулировок и продолжительное включение.

Производитель гарантирует надежную работу оборудования и соответствие заявленных и фактических параметров работы оборудования.

Назначение:

- Аппарат инверторного типа TSS PRO MIG/MMA-500F для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG) и ручной дуговой сварки (MMA).

Особенности модели:

- Для промышленного применения
- Работа от сети 380 В
- Сварка штучным электродом
- Сварка сплошной проволокой
- Выбор режима шов / заклепка
- Регулировка индуктивности
- Выбор режима 2Т/4Т
- Горелка с водяным охлаждением и БРС (быстроразъемные соединения) (кулер поставляется отдельно)
- Дисплей сварочного тока
- Дисплей рабочего напряжения
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Протяжка проволоки без подачи газа и напряжения
- На тележке с местом под баллон
- Розетка 36В для подогрева газа
- Отдельный подающий 4-х роликовый механизм в закрытом исполнении, с защитным кожухом под бухту проволоки весом 15 / 20 кг, на колесиках, вес механизма 14 кг, есть крепление к источнику тока

Комплектация:

Инверторный сварочный аппарат Горелка 501D с водяным охлаждением, 3м Комплект ЗИП к горелке Кабели соединения источника тока с механизмом подачи проволоки, 6м (Разъем кабеля управления - 6 pin) Ролики 1/1,2 мм - 2шт, 1,2/1,6 мм - 2шт. Кабель 4м/70мм с клеммой заземления 500А Кабель 4м/70мм с электрододержателем 500А Газовый шланг 6м Выносное подающее устройство (в отдельной коробке, 72x34x50 см) Руководство по эксплуатации Гарантийный талон