

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат TSS TOP MIG/MMA-250F

Артикул: 18090

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.6—1.2 мм

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	735x535x445
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	735x535x445
Масса, кг	42
Диаметр электрода, мм	1.6-5
Потребление максимальное, кВА	8
Напряжение сети	380В ± 15%
Напряжение холостого хода, В	45
Масса катушки, кг	15/20
Регулировка сварочного тока для ММА, А	25-250
ПВ (40°C), %	60

Регулировка сварочного напряжения для MIG, В 16,5-26.5	
Масса брутто, кг	45
Упаковка	Картон
Объем брутто, м3	0.18
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.2
Регулировка сварочного тока для MIG, А	25-250

Сварочный полуавтомат TSS TOP MIG/MMA-250F - полупрофессиональное применение, простота регулировок и продолжительное включение.

Производитель гарантирует надежную работу оборудования и соответствие заявленных и фактических параметров работы оборудования.

Особенности модели:

- Для полупрофессионального применения
- Компактный источник тока
- Работа от сети 380 В
- Сварка штучным электродом
- Сварка сплошной проволокой
- 2Т/4Т режим работы горелки
- Дисплей сварочного тока
- Дисплей рабочего напряжения
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Протяжка проволоки без подачи газа и напряжения
- Отдельный подающий механизм, 2 ролика
- Защита от перегрузки
- Вес бухты проволоки 15/20 кг.

Комплектация:

- Источник тока
- Горелка 24KD в сборе, 3м
- Ролик для проволоки 0,8/1,0 мм
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Подающий механизм закрытого типа с защитным кожухом для бухты проволоки
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

Сформировано 19.05.2026 16:25 · KRATONSHOP.RU