

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный трактор комплектный Riland-AuroraPRO MZ 1000 D

Артикул: 31207



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Тип сварки SAW, MMA

Максимальный сварочный ток 1000 А

Диаметр сварочной проволоки saw 2 мм

Диаметр электрода mma 1.5 мм

Цена без учета доставки: **483 120 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 380 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемая мощность 47.1 кВт

Потребляемый ток 77.4 А

Максимальный ток 1000 А

cos 0.93

MMA сварка

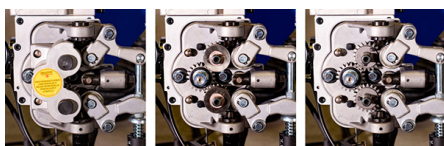
Сварочный ток 100-1000 А

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| Сварочное напряжение | 76.2-92.3 В     |
| Класс изоляции       | F               |
| Степень защиты       | IP23            |
| Размеры              | 825x451x1040 мм |
| Вес нетто            | 123 кг          |

Сварочный трактор используется для высокопроизводительной сварки под флюсом. Главные преимущества в данном случае достигаются при больших толщинах свариваемых металлов 8-10-12 мм и более. Сварочный трактор служит для сварки соединений встык, внахлест, а также для угловых швов. Сварка возможна, как с предварительной подготовкой кромок, так и без подготовки. В процессе работы сварочный трактор движется своим ходом по изделию по направляющей или без нее. Сварочный шов может располагаться внутри колеи трактора или снаружи колеи. В процессе работы флюс, подаваемый в зону сварки, как бы "накрывает" сварочную ванну, защищая ее от внешних воздействий и одновременно предотвращая разбрызгивание металла. После сварки, флюс застывает на поверхности изделия и легко удаляется. Широта применения сварки под флюсом обеспечивается возможностью работы с большим рядом материалов за счет простого подбора флюс-проволоки.



Сварочные тракторы пользуются большим спросом благодаря простоте работы, низкой стоимости и высоким рабочим характеристикам, сохраняющимся в течение длительного срока эксплуатации.



#### Особенности:

- Сварка изделий большой длины;
- Высокая эффективность и производительность сварочных работ;
- Мультифункциональный: сварка под флюсом SAW, ручная сварка покрытым электродом MMA, строжка;
- Защита от перенапряжения, от перегрева, от скачков тока;
- Низкий уровень электропотребления;
- Система охлаждения "без пыли" с увеличенным циклом работы.



**Комплектация:**

- Сварочный трактор;
- Инверторный источник тока 1000 А;
- Направляющая рамка;
- Зажим массы 600А с кабелем 70 мм<sup>2</sup>, 5м - 2шт;
- Кабель управления (14 жил) 15 м – 1 шт;
- Сварочный кабель 70 мм<sup>2</sup> 15 м – 2 шт;
- Наконечники 14x40 d.2.5 - 3шт;
- Ролики 2.0-2.8 мм - 1 пара;
- Ролики 3.0-4.0 мм - 1 пара;
- Ролики 4.2-5.0 мм - 1 пара;
- Рельс направляющий 325 x 1000мм - 2шт.

Сформировано 24.04.2026 11:22 · KRATONSHOP.RU