

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный аппарат инверторный Ресанта САИ 160

Артикул: 65/1



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Тип сварки MMA

Максимальный сварочный ток 160 А

Цена без учета доставки: **5 215 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|  |           |
|--|-----------|
| Напряжение питающей сети, В            | 220±10%   |
| Максимальный потребляемый ток, А       | 22        |
| Напряжение холостого хода, В           | 80        |
| Напряжение дуги, В                     | 26        |
| Диапазон регулирования сварочного тока | 10-160    |
| Охлаждение                             | Воздушное |
| Продолжительность нагружения, %        | 70%-160А  |
| Максимальный диаметр электрода, мм     | 3.2-4     |
| Класс защиты, IP                       | 21        |
| Потребляемая мощность, кВа             | 5 кВа     |
| Вес, кг                                | 4,5       |

### Сварочный аппарат инверторный Ресанта САИ 160

- предназначен для ручной электродуговой сварки постоянным током покрытым электродом. Компактность конструкции, а также небольшой вес аппарата позволяют сварщику перемещаться по всей площади производимых работ.

Изделие выполнено в металлическом корпусе. На передней панели имеется регулятор величины сварочного тока, индикатор «сеть», индикатор «перегрев», а также силовые разъемы подключения сварочных кабелей. Аппарат оснащен принудительной системой вентиляции.

Принцип работы САИ основан на преобразовании переменного напряжения сети частотой 50Гц в постоянное, а затем преобразовании постоянного напряжения в переменное высокой частоты. Для регулирования сварочного тока используется широтно-импульсная модуляция. Аппарат имеет защиту от перегрева.

Сформировано 17.06.2026 07:15 · KRATONSHOP.RU