

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный аппарат инверторный Ресанта САИ 250

Артикул: 65/6



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Тип сварка | MMA |
| Максимальный сварочный ток | 250 А |

Цена без учета доставки: **11 675 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|----------------------------------------|-------------|
| Напряжение питающей сети, В | 220 В |
| Максимальный потребляемый ток, А | 35 |
| Напряжение холостого хода, В | 80 |
| Напряжение дуги, В | 29 |
| Диапазон регулирования сварочного тока | 10-250 |
| Охлаждение | Воздушное |
| Продолжительность нагружения, % | 70% – 250 А |
| Максимальный диаметр электрода, мм | 5 |
| Класс защиты, IP | 21 |
| Потребляемая мощность, кВа | 7 кВа |

Сварочный аппарат инверторный Ресанта САИ 250 – предназначен для ручной электродуговой сварки постоянным током покрытым электродом. Компактность конструкции, а также небольшой вес аппарата позволяют сварщику перемещаться по всей площади производимых работ.

Изделие выполнено в металлическом корпусе. На передней панели имеется регулятор величины сварочного тока, индикатор «сеть», индикатор «перегрев», а также силовые разъемы подключения сварочных кабелей. Аппарат оснащен принудительной системой вентиляции.

Принцип работы САИ основан на преобразовании переменного напряжения сети частотой 50Гц в постоянное, а затем преобразовании постоянного напряжения в переменное высокой частоты. Для регулирования сварочного тока используется широтно-импульсная модуляция. Аппарат имеет защиту от перегрева.

Сформировано 17.06.2026 08:24 · KRATONSHOP.RU