

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный аппарат инверторный Зубр, серия "Мастер" ЗАС-М1-170

Артикул: ЗАС-М1-170



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Тип сварки ММА

Максимальный сварочный ток 170 А

Цена без учета доставки: **10 092 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|-------------------------------|------------|
| Макс. мощность, кВА | 5,7 |
| Макс. потребляемый ток, А*ч | 26 |
| Род сварочного тока | постоянный |
| Сварочный ток, А*ч | 20-170 |
| Диаметр электродов, мм | 1,6-4,0 |
| Напряжение холостого хода, В | 82 |
| Макс. рабочее напряжение, В | 26 |
| Продолжительность нагрузки, % | 30 |
| КПД, % | 85 |
| Защита от перегрева | да |

| | |
|---------------------------|----------|
| Горячий старт | да |
| Форсаж дуги | да |
| Антиприлипание электрода | да |
| Напряжение, В/Гц | 220/50 |
| Класс электробезопасности | I |
| Степень защиты | IP21S |
| Габариты, см | 35x20x22 |
| Масса изделия, кг | 3,5 |

Инвертор сварочный ММА, серия "МАСТЕР" - компактный сварочный инвертор предназначен для ручной электродуговой сварки с применением плавких электродов (ММА). Электронные компоненты и микропроцессорное управление сварочным током обеспечивают малый вес и габариты, стабильность характеристик и оперативное подстраивание к любым условиям процесса сварки.

Сварочный инвертор по технологии IGBT:

- плавная регулировка сварочного тока в широком диапазоне;
- малое потребление электроэнергии, высокий КПД;
- простота работы и высокое качество сварного шва;
- сварка различных металлов;
- меньшее количество силовых элементов (при той же мощности) и, соответственно, выше надежность и меньше вес и размеры по сравнению с технологией MOSFET
- Система защиты от перегрузки и перегрева;

Встроенные функции:

- для обеспечения лучшего поджига дуги в начале сварки аппарат оснащен функцией "Горячий старт",
- функция "Форсаж дуги", производит автоматическое форсирование дуги в процессе сварки;
- функция "Антиприлипание электрода" автоматически снижает сварочный ток в момент залипания электрода
- Качественные компоненты позволяют работать дольше, проще и качественнее
- Сварка постоянным током обеспечивает лучшее качество сварочного шва по сравнению со сваркой переменным током
- Устойчивая работа при колебаниях сетевого напряжения до 160 В
- Защита от пыли (покрытие платы специальным высокотемпературным лаком)
- Принудительное охлаждение гарантируют увеличенную производительность
- Малый вес и габариты увеличивают мобильность и позволяют работать в труднодоступных местах.

Комплектация:

- сварочный инвертор - 1 шт
- кабель с электрододержателем - 1 шт
- кабель с зажимом массы - 1 шт
- ремень для переноски - 1 шт
- руководство по эксплуатации - 1 экз.

