

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный аппарат инверторный Зубр, серия "Мастер" ЗАС-М3-220

Артикул: ЗАС-М3-220



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Тип сварка MMA

Максимальный сварочный ток 220 А

Цена без учета доставки: **9 854 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Сварочный ток, А	10-220
Макс. потребляемый ток, А	38
Род сварочного тока	постоянный
Потребляемая мощность, А	8,4
Диаметр используемых электродов, мм	1,6-5,0
Макс. толщина свариваемого листа, мм**	7-12
Напряжение холостого хода, В	60
Рабочее напряжение (при макс. токе), В	28
Мин напряжение питания, В	160
Cos	0,93

Рабочий цикл при макс. токе, (темп-ра) %	25 (45°C)
для 10-минутного цикла	50 (30°C)
КПД, %	85
Функция "Горячий старт" (Hot-start)	есть
Вилка 220 В, в комплекте	+
Размер упаковки, см	40.5x22.5x31.5
Вес инструмента, кг	6.7
Вес с упаковкой, кг	7.6

Инвертор сварочный ММА, серия "МАСТЕР" - новая серия компактных и надежных инверторов **МЗ** идеально подойдет как для начинающих, так и для опытных сварщиков. Благодаря наличию систем, исправляющих грубые ошибки, этими сварочными аппаратами можно работать при отсутствии навыков. Стабильность работы обеспечивается промышленными IGBT транзисторами, а также системой предупреждения перегрева и аварийных режимов работы. Схема принудительного обдува эффективно охлаждает электронные компоненты. А современная схмотехника и перекидной ремень гарантируют максимальную легкость и простоту использования аппарата.

- Применены биполярные транзисторы с изолированным затвором (IGBT)
- Принудительное охлаждение и встроенная система защиты от перегрузки и перегрева гарантируют безопасность и увеличенную производительность
- Высокий запас по ПВ (до 70% на максимальном токе)*
- Использование широтно-импульсного модулятора (ШИМ) позволяет получать стабильные предустановленные выходные характеристики, независимо от качества входного напряжения (устойчивая работа при колебаниях рабочего напряжения от 160В)
- Меньшие вес и габариты, по сравнению с трансформаторными сварочными аппаратами, увеличивают мобильность и позволяют работать в труднодоступных местах
- Сварка на постоянном токе обеспечивает лучшее качество сварочного шва по сравнению с переменным
- «Горячий старт» (или Hot-start) обеспечит гарантированное отличное расплавление сварочной ванны и наилучшее качество шва даже в начале сварки
- Возможность работы с генератором мощностью на 15% ниже благодаря функции корректора коэффициента мощности
- Защита от пыли (покрытие платы специальным высокотемпературным лаком)
- Ремень для переноски + сварочный кабель в комплекте

Преимущества технологии IGBT:

- плавная регулировка сварочного тока в широком диапазоне;

- сниженное потребление электроэнергии на 20–40%, высокий КПД;
- простота работы и высокое качество сварного шва;
- сварка электродом до 5 мм различных металлов, в том числе из нержавеющей стали;
- возможность варить в любом пространственном положении;
- меньшее количество силовых элементов при той же мощности обеспечивает более высокую надежность, за счет способности работать на повышенных токах.

Предназначен для сварки различных видов стали методом РДС с применением плавких электродов током как прямой, так и обратной полярности.

* По результатам испытаний при температуре +30°C

Комплект поставки:

аппарат сварочный - 1 шт; кабель рабочий - 1 шт.; кабель массовый - 1 шт.; ремень для переноски - 1 шт.; руководство по эксплуатации - 1 экз.

Сформировано 12.06.2026 12:33 · KRATONSHOP.RU