

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный аппарат инверторный Зубр, серия "Мастер" ЗАС-М3-220

Артикул: ЗАС-М3-220



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Тип сварки	MMA
Максимальный сварочный ток	220 А
Диаметр электрода	1.6 мм

Цена без учета доставки: **9 854 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Сварочный ток, А 10–220

Макс. потребляемый ток, А 38

Род сварочного тока постоянный

Потребляемая мощность, А 8,4

Диаметр используемых электродов, мм 1,6–5,0

Макс. толщина свариваемого листа, мм\*\* 7–12

Напряжение холостого хода, В 60

Рабочее напряжение (при макс. токе), В 28

Мин напряжение питания, В 160

Cos 0,93

Рабочий цикл при макс. токе, (температура) %	25 (45°C)
для 10-минутного цикла	50 (30°C)
КПД, %	85
Функция "Горячий старт" (Hot-start)	есть
Вилка 220 В, в комплекте	+
Размер упаковки, см	40.5x22.5x31.5
Вес инструмента, кг	6.7
Вес с упаковкой, кг	7.6

**Инвертор сварочный MMA, серия "МАСТЕР"** - новая серия компактных и надежных инверторов **М3** идеально подойдет как для начинающих, так и для опытных сварщиков. Благодаря наличию систем, исправляющих грубые ошибки, этими сварочными аппаратами можно работать при отсутствии навыков. Стабильность работы обеспечивается индустриальными IGBT транзисторами, а также системой предупреждения перегрева и аварийных режимов работы. Схема принудительного обдува эффективно охлаждает электронные компоненты. А современная схемотехника и перекидной ремень гарантируют максимальную легкость и простоту использования аппарата.

- Применены биполярные транзисторы с изолированным затвором (IGBT)
- Принудительное охлаждение и встроенная система защиты от перегрузки и перегрева гарантируют безопасность и увеличенную производительность
- Высокий запас по ПВ (до 70% на максимальном токе)\*
- Использование широтно-импульсного модулятора (ШИМ) позволяет получать стабильные предустановленные выходные характеристики, независимо от качества входного напряжения (устойчивая работа при колебаниях рабочего напряжения от 160В)
- Меньшие вес и габариты, по сравнению с трансформаторными сварочными аппаратами, увеличивают мобильность и позволяют работать в труднодоступных местах
- Сварка на постоянном токе обеспечивает лучшее качество сварочного шва по сравнению с переменным
- «Горячий старт» (или Hot-start) обеспечит гарантированное отличное расплавление сварочной ванны и наилучшее качество шва даже в начале сварки
- Возможность работы с генератором мощностью на 15% ниже благодаря функции корректора коэффициента мощности
- Защита от пыли (покрытие платы специальным высокотемпературным лаком)
- Ремень для переноски + сварочный кабель в комплекте

#### **Преимущества технологии IGBT:**

- плавная регулировка сварочного тока в широком диапазоне;

- сниженное потребление электроэнергии на 20–40%, высокий КПД;
- простота работы и высокое качество сварного шва;
- сварка электродом до 5 мм различных металлов, в том числе из нержавеющей стали;
- возможность варить в любом пространственном положении;
- меньшее количество силовых элементов при той же мощности обеспечивает более высокую надежность, за счет способности работать на повышенных токах.

**Предназначен для сварки различных видов стали методом РДС с применением плавких электродов током как прямой, так и обратной полярности.**

\* По результатам испытаний при температуре +30°C

**Комплект поставки:**

аппарат сварочный - 1 шт; кабель рабочий - 1 шт.; кабель массовый - 1 шт.; ремень для переноски - 1 шт.; руководство по эксплуатации - 1 экз.

Сформировано 10.01.2026 09:08 · KRATONSHOP.RU