

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор Сварог REAL ARC 300 (Z2K12)

Артикул: 102518



Характеристики

Напряжение питания	380 В
--------------------	-------

Тип сварка	MMA
------------	-----

Максимальный сварочный ток	280 А
----------------------------	-------

Цена без учета доставки: **25 920 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Режим сварки MMA DC	Да
---------------------	----

Напряжение питающей сети	380 В
--------------------------	-------

Рабочий диапазон сетевого напряжения	320–430 В
--------------------------------------	-----------

Частота питающей сети	50 Гц
-----------------------	-------

Количество фаз	3 фазы
----------------	--------

Потребляемый ток	22.3 А
------------------	--------

Потребляемая мощность MMA	14.3 кВА
Сварочный ток MMA	20–280 А
Рабочее напряжение MMA	20.8–31.2 В
Напряжение холостого хода MMA	70 В
ПН (40°C)	60 %
Сварочный ток при ПН, 100%, MMA	200 А
Диаметр электрода MMA	1.5–5.0 мм
Antistick	Да
Hot Start	Да
Регулируемый ARC Force	Да
Тип изготовления	SMT монтаж
Тип транзисторов	IGBT транзисторы
Тип управления	Процессорное цифровое
Цифровая индикация параметров сварки Индикатор	
Температура эксплуатации	-15...+40 °C
Коэффициент мощности	0,7
КПД	85 %
Класс изоляции	H
Степень защиты	IP 21S

Габаритные размеры 330×152×295 мм

Вес 4.3 кг

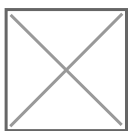
Силовые панельные соединения ОКС 35–50

REAL ARC 300 (Z2K12) — это мощный и компактный сварочный инвертор, созданный для ежедневной профессиональной работы в цеху, на монтаже и на выездных объектах. Аппарат сочетает высокую производительность, устойчивую дугу и надёжную конструкцию, обеспечивая уверенную сварку даже в сложных условиях эксплуатации.

Модель рассчитана на работу электродами диаметром до **5 мм** и уверенно справляется с широким спектром задач — от тонких профильных труб до массивных металлических конструкций.

Основные преимущества

- **Тестирование аппаратов** произведено на основании стандарта РД 03-614-03.
- Аппарат может работать практически со **всеми видами электродов** (АНО-4, МР-3, АНО-6, ОК 46, ОЗС-12, УОНИИ-13/55), что делает его универсальным.
- Высокое напряжение холостого хода **более 70 В** позволяет производить уверенный поджиг с любым типом покрытия электродов.
- **Толщина свариваемого металла (стыковое соединение, проход с одной стороны, без зазора) до D5 мм.**
- **Оптимизация тока напряжения** обеспечивает высокую стабильность и качество дуги при производстве в самых сложных условиях.



Сварочные возможности

- Толщина металла — **до 5 мм** (стык в один проход).
- Рекомендованный диаметр электрода — **до 5 мм**.

- Эластичность дуги — увеличение до **3 диаметров**.

Дуговые характеристики:

- Стабильное горение дуги даже при колебаниях сети
- Лёгкое зажигание электрода с первого касания
- Равномерное формирование сварочного шва

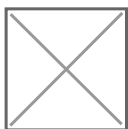


Удобство и надёжность

- Прочная конструкция, защищённые платы (лак + кремний-органика).
- Защита от влаги, пыли и вибрации.
- Обновлённый корпус с матовым покрытием — меньше следов эксплуатации.
- Латунные разъёмы ОКС 35–50 обеспечивают стабильный контакт без нагрева.
- Компактность и лёгкость (4,3 кг) — удобно переносить, использовать на высоте и в ограниченном пространстве

Автоматические функции помогают сварщику

- **Регулируемый Arc Force (форсаж дуги)** – применяется при сварке электродами на малых токах. В процессе сварки происходит автоматическая регулировка силы сварочного тока, что уменьшает склонность к прилипанию электрода к свариваемой детали.
- **Hot Start (горячий старт)** – обеспечивает лучший поджиг дуги в начале сварки. Аппарат автоматически повышает сварочный ток, что позволяет облегчить начало сварочного процесса.
- **Anti Stick (антизалипание)**– устраняет прилипание электрода к изделию. Автоматически снижает ток до минимального, чтобы не допустить перегрев и разрушение обмазки электрода.



Области применения

REAL ARC 300 (Z2K12) подходит для сварки углеродистых и нержавеющей сталей и широко используется при изготовлении:

- ворот, заборов, калиток, дверей
- мангалов, коптилен, печей и баков
- металлоконструкций, стеллажей, мебели в стиле лофт
- кузнечных и декоративных изделий

Аппарат уверенно работает даже по металлу с загрязнениями — ржавчиной, маслом, влагой или снегом.

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат
- Электрододержатель 300 А в сборе с кабелем (3 м)
- Клемма заземления 300 А в сборе с кабелем (3 м)
- Паспорт
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 21.03.2026 12:10 · KRATONSHOP.RU