

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

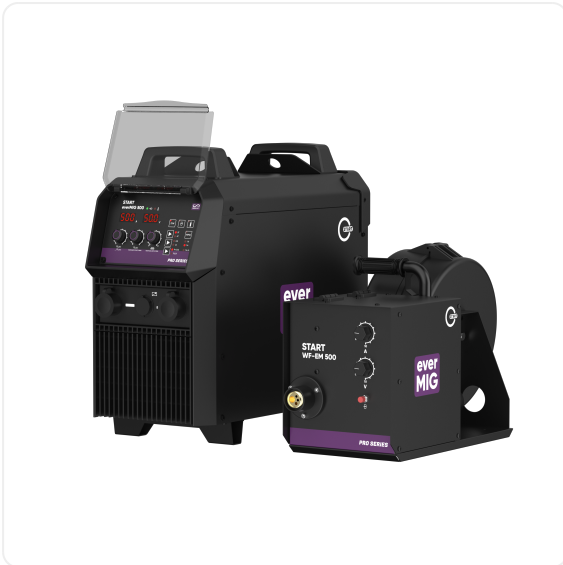
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Start everMIG 500 2ST500E

Артикул: 2ST500E



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **179 180 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальное напряжение питания	3X380В ±25%/(50+60) ГЦ
Номинальный потребляемый ток	42А
Номинальная потребляемая мощность	25кВтт
Номинальное напряжение питания подогревателя газа	36,0 В
Напряжение холостого хода	68В

Ток при отсутствии нагрузки	0,1+ 0,2А/0,1+ 0,2А
Потребление при отсутствие нагрузки	80 Ват
Диапазон регулирования напряжения	16- 40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	40 + 500 А
Диаметр используемой сварочной проволоки	0,8/1,0/1,2/1,6мм
ПВ%	100(500А)
Коэффициент мощности (cos φ)	0,7 + 0,9
КПД (η)	85%
Степень изоляции	Н
Класс защиты	IP 23
Тип охлаждения	воздушное
Габаритные размеры (ДхШхВ)	658*320*600 см
Масса	46,5 кг
Подающий механизм	WF-EM500
Номинальное напряжение питания	24,0 В
Регулировка скорости подачи проволоки	1,5 - 18,0 м/мин
Диапазон сварочного тока	40-500А
ПВ	100% (387А)/60% (500А)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	635*250*390 см

START everMIG 500 — это сварочный полуавтомат промышленного класса с выносным подающим механизмом, предназначенный для работы под повышенной нагрузкой в производственной среде. Поддерживает три режима сварки: MIG, MIG Flux и MMA, позволяя эффективно решать широкий спектр сварочных задач.

Функциональные возможности панели управления:

На передней панели расположены удобные элементы управления:

- Экраны отображения сварочного тока и напряжения.
- Индикатор питания сети.
- Индикатор ошибки.
- Клавиша включения синергетического режима.
- Клавиша протяжки проволоки.
- Клавиша продувки газа.
- Клавиша выбора режима управления горелки.
- Клавиша включения ручной дуговой сварки.
- Клавиша выбора диаметра проволоки в синергетическом режиме.
- Клавиша выбора защитного газа в синергетическом режиме.
- Регулятор значения индуктивности в MIG режиме либо форсажа дуги в MMA режиме.
- Регулятор значения напряжения заварки кратера в MIG режиме при 4Т управлении. В режиме MMA регулируется горячий старт.
- Регулятор значения силы тока заварки кратера в MIG режиме. В режиме MMA регулируется сила тока.

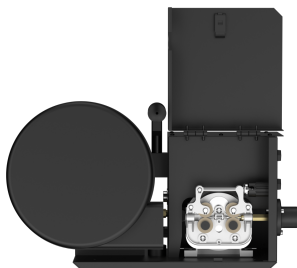


Выносной подающий механизм:

В комплекте поставляется отдельный подающий механизм закрытого типа, обеспечивающий защиту от загрязнений и стабильную работу в тяжёлых условиях.

Механизм оснащён 4-роликовой подачей, обеспечивающей точную и равномерную подачу сварочной проволоки любого диаметра.

Благодаря соединительному кабелю длиной 5 метров, подающий механизм можно отдалить от источника, что удобно при работе на большом сварочном посту или в условиях ограниченного пространства.



Непрерывная работа WELD24/7:

Аппарат рассчитан на работу с показателем ПВ 100% — это означает, что он может использоваться без пауз на охлаждение даже при максимальной нагрузке.

Weld 24/7 надёжность для длительной и непрерывной сварки на производстве.



Комплектация:

- Источник

- Сварочная горелка **START everGUN 36 (3 м)**;
- Съёмная рукоятка T-GRIP (everGUN M);
- Кабель медный 50 мм с латунной клеммой заземления 500А;
- Инструкция, гарантийный талон;
- Газовый рукав;
- Кабель канал:
- Редуктор с подогревом;
- STARTовый набор для everMIG 500:

Сварочный наконечник E-Cu M8 d 0.8 – 2 шт;

Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.0 – 2 шт;

Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.2 – 2 шт;

Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.6 – 2 шт;

Диффузор газовый керамический (everGUN M36) – 1 шт;

Сопло d16 (everGUN M36) – 1 шт;

Набор подающих роликов.



Данная модель доступна для заказа с аттестацией НАКС



Сформировано 12.06.2026 10:38 · KRATONSHOP.RU