

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Start technoMIG 220 2W220T

Артикул: 2W220T



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Максимальный
сварочный ток 220 А

Диаметр
проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **52 605 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Режим работы	MIG
Напряжение (V)	230В ± 10%
Мощность источника питания (KVA)	102
Диапазон сварочного тока (A)	50-220
Рабочий цикл (40°C 10мин)	40% 220A/100% 120A

Напряжение холостого хода (В)	54
КПД	85
Коэффициент мощности	0,8
Класс защиты	21S
Класс изоляции	H
Охлаждение	Воздушное принудительное
Диаметр проволоки/электрода	Ø 0.6-0.8-1.0
Размеры, мм	590x265x460
Вес источника, кг	20,5
Режим работы	TIG
Диапазон сварочного тока (A)	10-220
Режим работы	MMA
Диапазон сварочного тока (A)	10-200

Инверторный полуавтомат START technoMIG 220 - предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для ручной дуговой сварки штучными электродами MMA. Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление, для настройки всех параметров используется всего 1 регулятор. Аппарат сам подберет необходимые значения для идеального шва.

- Питание от сети 220 В;
- Возможность установки катушек D200 (5 кг) / D300 (15 кг);
- "Умный вентилятор"- система охлаждения включается только при необходимости а не работает постоянно.
- Возможность ручной подстройки синергетических программ

Выбор сварочного процесса:

- MIG сталь CO2 100% реж. син.;
- MIG сталь CO2 25% реж. син.;
- MIG режим ручной настройки;
- MIG алюминий аргон 100% реж. син.;
- MIG порошковая проволока,
- MIG spool gun режим ручной настройки;
- MMA - сварка покрытым штучным электродом;
- LIFT TIG - аргодуговая сварка в среде защитных газов с контактным возбудителем дуги. (Для удобства пользователя в режимах MIG и TIG, слева указана схема необходимой полярности).

Настройки

В режимах MIG (полуавтоматическая сварка):

- Индуктивность сварочной дуги.
- Диаметр сварочной проволоки.
- 2Т/4Т – 2-х и 4-х тактные режимы работы.
- Время продувки после завершения сварочного процесса.
- Скорость подачи проволоки в начале сварочного процесса для более мягкого возбуждения сварочной дуги

В режиме MMA (сварка покрытым штучным электродом):

- Регулировка тока Hot Start (Горячий старт).
- Регулировка тока Arc Force (Форсаж дуги).
- Включение/выключение функции VRD - уменьшение напряжения холостого хода сварочного аппарата

Особенности

- Легкая настройка параметров сварки MIG/MAG, синергетическое управление одним регулятором;
- Возможностью ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности;
- 2-х и 4-х тактный режим управления сварочной горелкой;
- Цифровой дисплей для отображения параметров сварки;
- Силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения;
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока;
- Современный дизайн;
- Гарантия 24 месяца.
- Три режима сварки: MIG / MMA / TIG LIFT
- Синергетическое управление с возможностью ручной подстройки всех параметров
- Быстрая смена полярности



Применение

- строительство;
- монтаж металлоконструкций.

Подающий механизм

- 2-ух роликовый металлический подающий механизм
- Возможность установки катушек D200 (5 кг) / D300 (15 кг)

- Подающий ролик 30x22x10 (V) 0.8/1.0



Комплектация

- Источник
- Сварочная горелка START MIG 24 (3м);
- Кабель с клеммой заземления;
- Газовый шланг;
- 2 хомута;
- Инструкция

Сформировано 12.06.2026 09:34 · KRATONSHOP.RU