

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Start technoMIG 350 2W350T

Артикул: 2W350T



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.6—1.2 мм

Цена без учета доставки: **113 300 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Режим работы	MIG
Напряжение (V)	3x380В ± 10%
Мощность источника питания (KVA)	15,3
Диапазон сварочного тока (A)	50-350
Рабочий цикл (40°C 10мин)	60% 350A/100% 271A

Режим работы	TIG
Напряжение (V)	3x380В ± 10%
Мощность источника питания (KVA)	13,3
Диапазон сварочного тока (A)	10-300
Рабочий цикл (40°C 10мин)	60% 300A/100% 271A
Режим работы	MMA
Напряжение (V)	3x380В ± 10%
Мощность источника питания (KVA)	11,7
Диапазон сварочного тока (A)	10-300
Рабочий цикл (40°C 10мин)	60% 300A/100% 232A
Напряжение холостого хода (В)	64
КПД	85
Коэффициент мощности	0,8
Класс защиты	21S
Класс изоляции	H
Охлаждение	Воздушное принудительное
Размеры	595x250x430
Диаметр проволоки/электрода MIG	Ø 0.6-0.8-1.0-1.2
Диаметр проволоки/электрода TIG	Ø 1.0-4.0

Диаметр проволоки/электрода MMA Ø1.6-Ø5.0

Размеры (мм.)/Вес (кг) 950*560*860 / 47

START technoMIG 350 — это многофункциональный сварочный аппарат промышленного класса, предназначенный для полуавтоматической сварки MIG/MAG, ручной дуговой сварки MMA и аргонодуговой сварки LIFT TIG. Оснащён современной синергетической системой управления, которая позволяет настраивать параметры всего одним регулятором — для быстрого старта и получения стабильного качественного шва.

Выбор сварочного процесса:

- MIG/MAG сварка в среде защитного газа:
- MIG сталь, CO₂ 100% (режим синергетический)
- MIG сталь, CO₂ 25% (режим синергетический)
- MIG — ручной режим настройки
- MIG алюминий, аргон 100% (режим синергетический)
- MIG — порошковая проволока (без газа)
- MIG Spool Gun (ручная настройка)

Ручная дуговая сварка (MMA):

- Работа с различными типами электродов, включая рутиловые, основные и целлюлозные
- Аргонодуговая сварка (LIFT TIG):
- Схема правильной полярности нанесена на переднюю панель
- Возможность подключения внешнего аргонового баллона
- Контактный поджиг дуги

Настройки:

В режимах MIG (полуавтоматическая сварка):

- Индуктивность сварочной дуги.
- Диаметр сварочной проволоки.
- 2Т/4Т – 2-х и 4-х тактные режимы работы.
- Время продувки после завершения сварочного процесса.
- Скорость подачи проволоки в начале сварочного процесса для более мягкого возбуждения сварочной дуги

В режиме MMA (сварка покрытым штучным электродом)

- Регулировка тока Hot Start (Горячий старт).
- Регулировка тока Arc Force (Форсаж дуги).
- Включение/выключение функции VRD - уменьшение напряжения холостого хода сварочного аппарата

Особенности:

- Полностью синергетическое управление: автоматический подбор параметров сварки
- Ручная корректировка напряжения и индуктивности
- Цифровой дисплей: точное отображение всех параметров
- IGBT-инвертор нового поколения: высокая надёжность и энергоэффективность
- Встроенная защита от перегрева, перенапряжения и короткого замыкания
- Профессиональное исполнение: аппарат рассчитан на интенсивную эксплуатацию
- Возможность установки катушек 5 и 15 кг
- Усиленная транспортная тележка: лёгкое перемещение даже с баллоном
- Гарантия — 24 месяца

Комплектация:

- Источник
- Сварочная горелка START MIG 36 (3м);
- Транспортная тележка;
- Кабель с клеммой заземления;
- Кабель с электрододержателем;
- Инструкция

Данная модель доступна для заказа с аттестацией НАКС.



Сформировано 23.05.2026 04:11 · KRATONSHOP.RU