

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный инвертор Сварог ARC 160 PFC

Артикул: PFC



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Тип сварки MMA, TIG

Максимальный сварочный ток 160 А

Цена без учета доставки: **21 837 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	90-240 В
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемый ток	23 А
Потребляемая мощность MMA	5 кВА
Потребляемая мощность TIG	3.2 кВА
Сварочный ток MMA	10-160 А
Сварочный ток TIG	10-160 А
Рабочее напряжение MMA	20.4-26.4 В
Рабочее напряжение TIG	10.4-16.4 В
Напряжение холостого хода MMA	70 В

Напряжение холостого хода TIG	12 В
ПН (40°C)	50%
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	88 А
Сварочный ток TIG (ПН 100%)	88 А
Коэффициент мощности	0.96
КПД	85%
Диаметр электрода MMA	1.5–4.0 мм
Диаметр электрода TIG	1.0–2.0 мм
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 21
Габариты	425x125x225
Вес	9.7 кг
Lift-Tig	есть
Antistick	есть

Сварочный аппарат серии STANDART ARC 160 PFC - разработан для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) на прямой и обратной полярности, а также аргонодуговой сварки (TIG)* в условиях нестабильного сетевого напряжения. Аппарат позволяет проводить сварочные работы при напряжении сети от 90 В до 240 В.

Ключевые особенности:

- Дисплей индикации
- Стабильная работа при напряжении сети от 90 В
- Функции Antistick и регулировка форсажа дуги
- Сварка TIG*
- Минимальное разбрызгивание
- Высокая стабильность горения дуги

*Для осуществления TIG сварки необходимо приобрести специальную вентильную горелку. Поджиг дуги осуществляется касанием и производится на постоянном токе (DC).

Комплект поставки:

- Иверторный сварочный аппарат - 1 шт.
- Электрододержатель в сборе с кабелем - 1 шт.
- Клемма заземления в сборе с кабелем - 1 шт.
- Руководство по эксплуатации - 1 шт.
- Паспорт - 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 03:06 · KRATONSHOP.RU