

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Универсальный инвертор для сварки Сварог СТ 416

Артикул: R40



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	40 А
Максимальная толщина реза	12 мм

Цена без учета доставки: **37 400 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Номинальное напряжение, В	TIG 16,5 / MMA 26 / CUT 96
Сила тока, А	TIG 15–160 / MMA 15–150 / CUT 20–40
Потребляемый ток, А	27,3
Потребляемый номинальный ток TIG/MMA/CUT, А	15 / 22 / 27,3
Потребляемая мощность, кВА	6
Потребление на холостом ходу, Вт	40
ПВ, %	60
ПВ 100% TIG/MMA/CUT, А	120 / 110 / 25

КПД, %	85
Диаметр электрода, мм	2,5
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	12
Способ возбуждения дуги TIG/MMA/CUT	Высокочастотный / Касанием / Высокочастотный
Объем подачи рабочего газа TIG/CUT, л/мин	2-5 / 80
Объем ресивера компрессора, л	50
Давление сжатого воздуха, мПа	0,4
Коэффициент мощности	0,93
Класс изоляции	V
Степень защиты	IP23
Габаритные размеры, мм	425x205x355
Вес, кг	13,4

**Универсальный инвертор для сварки Сварог СТ 416** - универсальный инверторный аппарат (TIG/MMA/CUT) для выполнения комплекса поставленных задач; позволяет производить сразу 3 вида работ.

Аппарат оснащен функцией бесконтактного возбуждения дуги при резке, обладает высокой производительностью, низким уровнем энергопотребления, обеспечивает высокое качество сварки и резки. Аппарат обладает встроенной системой автоматической компенсации входящего напряжения, что обеспечивает стабильную работу при колебаниях сети в пределах допустимого диапазона.

Аппарат применим для сварки и резки таких металлов, как углеродистая и нержавеющая стали, чугун, медь, титан. Для реализации режима плазменной резки необходимо подключение к компрессору с выходным давлением 5-6 атм. Аппарат произведен на базе современной инверторной технологии с использованием мощных MOSFET транзисторов с применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM). Он отличается стабильной, надежной продолжительной и эффективной работой, портативностью и низким уровнем шума в процессе сварки.

**Комплект поставки:** сварочный аппарат; TIG горелка TS 26 (4 м); плазматрон CS 50 (6 м); комплект ЗИП; кабель сварочный 1x16, 3 метра; зажим «масса»; клемма ОКС 16-25; фильтр-регулятор; шланг воздушный, 3 метра; манометр; расходомер; штуцер-"9" (2 шт.); хомут-4 (4 шт.); руководство по эксплуатации

Сформировано 30.04.2026 03:21 · KRATONSHOP.RU