

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог MIG 2000 (J66) + ММА тележка

Артикул: J66



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 200 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **60 480 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В 220В±15%

Потребляемая мощность, кВА 9,4

Потребляемый ток, А 40

Сварочный ток, А 25-200

Напряжение XX, В 52

Диаметр проволоки, мм 0,6-1,0

ПВ, % 60

ПВ 100%, А 120

Класс изоляции F

Степень защиты IP21S

| | |
|------------------------|-------------|
| Вес, кг | 45 |
| Габаритные размеры, мм | 880x296x616 |

Инверторный полуавтомат Сварог MIG 2000 (J66) - предназначен для сварки сплошной сварочной проволокой в среде защитных газов (MIG/MAG). Также, с его помощью можно производить сварку порошковой проволокой без подачи газов (режим FCAW) и плавящимися электродами в режиме MMA.

В состав конструкции данной модели входит четырехроликовый механизм подачи проволоки, совместимый с катушками европейского образца. Имеется место для установки баллона с газом. Для удобства пользователей организована большая и функциональная панель управления, на которую вынесены кнопка включения, тумблеры переключения режимов, ручки для регулировки сварочных параметров, дисплей амперметра и вольтметра для непрерывного контроля процесса. Расширенный функционал Сварог MIG 2000 (J66) представлен холостым прогоном проволоки, ее дожиганием по окончанию работы, простым розжигом дуги, стабильным горением дуги, малым разбрызгиванием металла и прочими подобными возможностями, призванными обеспечить безопасность и комфорт обслуживающего персонала. Для большей простоты в перемещении по рабочей площадке корпус сварочного аппарата смонтирован на колесной тележке. Источником питания Сварог MIG 2000 (J66) может служить как бытовая однофазная сеть, так и генератор мощностью от 9,4 кВт.

Положенные в основу разработки инновационные технологии, представленные мощными IGBT транзисторами, обеспечивают высокую надежность и стабильность в работе сварочного аппарата. Его эффективность достигает 85%, продолжительность включения – не менее 60% при работе максимальным сварочным током (200 А). Для лучшей термозащиты сварочного аппарата предусмотрен мощный встроенный вентилятор и многочисленные отверстия для надлежащего теплообмена. При этом они расположены так, что внутрь конструкции не попадают ни капли влаги, ни твердые частицы диаметром более 2,5 мм.

Особенности:

- Холостой прогон проволоки
- Дожигание сварочной проволоки
- MMA сварка
- Розетка 36 В для подогрева газа
- Смена полярности

Комплектация:

- Сварог MIG 2000 (J66)
- горелка MS 25(3M);
- обратный кабель КГ25х1;
- кабельный наконечник ОКС 35-50;
- комплект ЗИП;
- редуктор с подогревом;
- шланг газовый 3м;
- тележка