

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог MIG 2000 (N280)

Артикул: N280



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **115 206 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	220 В ±15%
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность MIG	7.5 кВА
Потребляемая мощность ММА	8.8 кВА
Потребляемый ток	40 А
Сварочный ток MIG	30–200 А
Сварочный ток ММА	10–200 А
Рабочее напряжение MIG	15.5–24.0 В
Рабочее напряжение ММА	20.4–28.0 В
ПН (40°С)	60%

Сварочный ток MIG (ПН 100%)	130 А
Сварочный ток MMA (ПН 100%)	130 А
Напряжение холостого хода MMA	52 В
Напряжение холостого хода MIG	52 В
Подающий механизм	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG	0.6-1.0 мм
Диаметр электрода MMA	1.5–5.0 мм
Максимальная масса катушки	15 кг
Скорость подачи проволоки	1.5–16.0 м/мин
Количество роликов	2 шт.
КПД	85%
Коэффициент мощности	0.75
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 23S
Габариты	880x296x616
Вес	45 кг

Сварочный инвертор MIG 2000 (N280) - предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а так же для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA). Аппарат размещается на тележке с поворотными колесами со специальной площадкой для крепления газового баллона.

Особенности:

- Смена полярности
- Сварка порошковой проволокой
- Разъем подключения «Spool gun» горелки
- MMA сварка
- Розетка 36 В для подогревателя газа
- Функция дожигания проволоки
- Холостой прогон проволоки

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт
- Горелка в сборе MS 25, 3 м - 1 шт
- Клемма заземления в сборе 200 А, 3 м - 1 шт
- Редуктор с подогревом - 1 шт
- Комплект запасных роликов - 1 шт
- Комплект ЗИП - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт
- Паспорт - 1 шт