

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог MIG 250 F (J33) + WF21

Артикул: j33

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 250 А

Диаметр проволоки 0.8—1 мм

Цена без учета доставки: **130 995 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|----------------------------------|------------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±15% |
| Частота питающей сети, Гц | 50/60 |
| Потребляемая мощность, кВА | 8,6 |
| Потребляемый ток, А | 14 |
| Сила тока, А | 50–250 |
| Сварочный ток MIG/MMA, А | 50–250 / - |
| Диапазон рабочего напряжения, В | 16,5–26,6 |
| Напряжение холостого хода, В | 72 |
| Скорость подачи проволоки, м/мин | 1,5–17,5 |
| Диаметр сварочной проволоки, мм | 0,8 / 1,0 |

| | |
|--|-------------|
| Допустимый вес катушки, кг | 15 |
| Расположение подающего устройства/катушки выносное/снаружи | |
| Количество роликов, шт | 2 |
| ПВ, % | 60 |
| ПВ 100%, А | 190 |
| Коэффициент мощности | 0,93 |
| КПД, % | 85 |
| Класс изоляции | F |
| Степень защиты | IP21 |
| Габаритные размеры, мм | 500x230x420 |
| Вес, кг | 19,5 |

MIG 250 F (J33) - инверторный сварочный аппарат, предназначенный для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG / MAG).

Аппарат построен на базе IGBT транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме. Данная технология позволяет получать максимальную мощность и длительное включение аппарата при его минимальных размерах и массе.

Аппарат имеет дополнительные функции, такие как прогон проволоки, дожигание сварочной проволоки и другие, позволяющие более комфортно, качественно и безопасно работать на нем.

Легкий и мобильный сварочный полуавтомат MIG 250 F (J33) изготавливается в декомпактном исполнении, в корпусе с выносным двухроликowym подающим устройством. Электронная схема управления включает в себя уникальную систему контроля сварочных динамических характеристик; обеспечивает стабильность горения дуги, низкий уровень разбрызгивания металла, прекрасную форму шва, высокую эффективность сварки. Выносная ось катушки позволяет применять сварочную проволоку в евро катушках до 15 кг.

- Используются новейшие инверторные технологии, обеспечивающие постоянный контроль сварочного тока и входящего напряжения
- Встроенный блок стабилизатора напряжения, небольшое разбрызгивание металла, отличный перенос сварочной капли
- Медленная скорость подачи проволоки во время поджига дуги, глубокая сварочная ванна, продувка газом после сварки
- Легкий поджиг дуги
- Небольшой размер и вес, экономичный и практичный
- Высокая надежность в работе, удобство в эксплуатации и сервисном обслуживании

Комплект поставки:

- Инверторный сварочный аппарат - 1 шт
- Подающее устройство WF-21 - 1 шт
- Горелка в сборе MS 24, 3 м - 1 шт
- Клемма заземления в сборе 300 А, 3 м - 1 шт
- Комплект соединительных кабелей, 4 м - 1 шт
- Редуктор с подогревом - 1 шт

- Комплект запасных роликов - 1 шт
- Комплект ЗИП - 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 шт
- Паспорт - 1 шт

Сформировано 03.04.2026 21:29 · KRATONSHOP.RU