

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог MIG 250 (J46) + MMA

Артикул: j46

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **54 140 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Потребляемая мощность, кВА	12,6
Потребляемый ток, А	51
Диапазон сварочного тока, А	10-250
Диапазон рабочего напряжения, В	15,5-30,0
Напряжение холостого хода, В	70
ПН при I max, %	35
ПН 100%, А	150
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5-17,5

Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0
Допустимый вес катушки, кг	15
Расположение подающего устройства/катушки встроенное/внутри	
Количество роликов, шт	2
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,72
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры, мм	580x280x450
Вес, кг	24

MIG 250 (J46) - инверторный сварочный аппарат, предназначенный для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG / MAG), с возможностью ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA), а также полуавтоматической сварки порошковой проволокой (FCAW).

- Используются новейшие инверторные технологии, обеспечивающие постоянный контроль сварочного тока и входящего напряжения
- Встроенный блок стабилизатора напряжения, небольшое разбрызгивание металла, отличный перенос сварочной капли
- Медленная скорость подачи проволоки во время поджига дуги, глубокая сварочная ванна, продувка газом после сварки
- Легкий поджиг дуги
- Высокая надежность в работе, удобство в эксплуатации и сервисном обслуживании

Комплектация: горелка MS 24 (3 м); комплект ЗИП; кабель сварочный 1x25 кв. мм, 3 метра; клемма ОКС 35–50; ключ шестигранный; ключ универсальный

Сформировано 21.03.2026 15:40 · KRATONSHOP.RU