

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат Сварог MIG 250 Y (J04)

Артикул: J04



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 250 А

Диаметр проволоки 0,8—1 мм

Цена без учета доставки: **57 780 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В:	380±15%
Частота питающей сети, Гц:	50/60
Потребляемая мощность, кВА:	9,2
Диапазон сварочного тока MIG, А:	50–250
Диапазон рабочего напряжения, В:	16,5-26,5
Напряжение холостого хода, В:	50
ПВ, %:	60
Скорость подачи проволоки, м/мин.:	2–15
Диаметр сварочной проволоки, мм:	0,8/1,0
Допустимый вес катушки, кг:	15

Расположение подающего устройства/катушки: встроенное / снаружи

Количество роликов, шт.:	2
КПД, %:	85
Коэффициент мощности:	0,85
Класс изоляции:	B
Класс защиты:	IP21
Габаритные размеры, мм:	510x273x440
Вес, кг:	26,5

**Сварочный полуавтомат Сварог MIG 250Y** - сварочный аппарат инверторного типа, предназначенный для полуавтоматической сварки в среде защитных газов, а также с использованием порошковой проволоки. Данная модель обеспечит качественное соединение на изделиях из цветных металлов и высоколегированных сталей, в том числе и тонколистовых. **Сварка только постоянным током**

Механизм подачи проволоки встроен в корпус Сварог MIG 250Y (J04), при этом ось катушки вынесена наружу, что дает возможность использовать катушки весом до 15 кг. За охлаждение отвечает встроенный вентилятор. Для лучшего теплоотвода предусмотрены многочисленные вентиляционные отверстия. Для удобства управления организована передняя панель, на которую вынесены цифровые дисплеи амперметра и вольтметра, сигнальные индикаторы, ряд разъемов и ручки для регулировки сварочных параметров. Сварочный аппарат работает от трехфазной сети, но возможно его подключение к источнику питания мощностью 9,2 кВт.

К достоинствам **Сварог MIG 250Y (J04)** относятся небольшие габариты, малый вес, возможность точной регулировки силы тока, напряжения и скорости подачи проволоки, стабильность рабочих параметров, высокая надежность и большой эксплуатационный ресурс. Невысокий уровень издаваемого в процессе сварки шума позволит сварочной бригаде работать в комфортных условиях. Минимальное разбрызгивание металла и хороший перенос сварочной капли значительно повышают безопасность работников. Продолжительность включения – 60%, КПД – 85%.

#### **Комплектация:**

- горелка MS 24 (3 м);
- комплект ЗИП;
- кабель сварочный 1x25 кв. мм, 3 метра;
- ключ универсальный;
- редуктор с подогревом;
- шланг газовый

**По запросу обучим работать с данным сварочным аппаратом в сервисном центре или на вашем объекте!**

Сформировано 09.04.2026 10:39 · KRATONSHOP.RU