

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сварочный полуавтомат Сварог MIG 3500 (J93) + TIG/MMA тележка

Артикул: J93



Характеристики

| | |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 350 А |
| Диаметр проволоки | 0.8—1.2 мм |

Цена без учета доставки: **119 050 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В AC 380V±15%

Потребляемая мощность, кВА 15

Потребляемый ток, А 22,84

Сварочный ток MMA, А 20-350

Сварочный ток TIG, А 20-350

Сварочный ток MIG, А 50-350

Рабочее напряжение, В 15-38

Напряжение XX, В 59

Диаметр проволоки, мм 0,8-1,2

ПВ (I_{max}, 25С), % 60

| | |
|------------------------|-------------|
| Класс изоляции | F |
| Степень защиты | IP21S |
| Вес, кг | 51 |
| Габаритные размеры, мм | 900x400x670 |

Инверторный сварочный аппарат от одного из ведущих производителей сварочного оборудования - компании «Сварог». Предназначен для проведения сварных работ в полуавтоматическом режиме в среде защитных газов, а также с использованием порошковой проволоки, с подключением к сети 380 Вольт. Вся силовая база собрана на основе IGBT-транзисторов нового поколения.

Плавная регулировка сварочного тока рассчитана на диапазон от 50 до 350 Ампер. Технические характеристики заявленные производителем (ПВ 60%), на деле оказались гораздо выше. На тестах Сварог MIG 3500 (J93) показал впечатляющие результаты — ПВ на максимальном токе достигало 80%. При нагрузке в 270 Ампер, ПВ полуавтомата достигает 100%.

Допустимый **вес катушки сварочной проволоки составляет 15 кг**. Встроенное подающее устройство катушки расположено внутри сварочного аппарата, имеет четыре ролика и рассчитано на **диаметр проволоки от 0,8 до 1,2 мм**.

Сварог MIG 3500 (J93) * является универсальным сварочным аппаратом. Помимо полуавтоматической сварки (MIG), аппарат поддерживает режимы TIG (аргонодуговая) и MMA (ручная дуговая) сварки. Для полноценной сварки TIG вам необходимо дополнительно приобрести горелку TS 26V (TS 26FV) с кабельным наконечником ОКС 35-50. Для ручной дуговой сварки необходимо приобрести Электрододержатель и кабель сварочный КГ 50x1. Для того, что бы не терять в мощности советуем укомплектовывать аппарат кабелем не более 3 метров.

Для комфортной работы сварочный полуавтомат оснащен функциями «Горячий Старт», 2Т/4Т (двухтактный/четырёхтактный режим сварки), а также функцией дожига сварочной проволоки. Усовершенствованная система охлаждения, защищающая сварочный аппарат от перегревов, является еще одним плюсом в сторону выбора сварочного полуавтомата Сварог MIG 3500 J93.

Для подогрева газа на задней панели сварочного инвертора расположена розетка на 36 Вольт. Фронтальная панель оборудована двумя дисплеями, которые помогут контролировать процесс сварки.

Нам приходилось поставлять такие сварочники на оборонные предприятия, строительные объекты, а также вагоноремонтные и судоремонтные заводы. Ни одного недовольного клиента. Еще бы — качественная сварочная техника по доступной, адекватной цене. Нечасто встретишь такое сочетание в наше время.

В комплект поставки входит:

- горелка для полуавтоматической сварки MS 36 (три метра),
- редуктор с подогревом,
- газовый шланг (три метра),
- обратный кабель КГ 50x1 (три метра),
- клемма заземления,
- комплект ЗИП,

- кабельный наконечник ОКС 35-50.

аппарат не самый легкий, его вес составляет 51 кг, и для более удобной транспортировки имеет тележку на четырех колесах, а также удобную платформу под газовый баллон.

По запросу обучим работать с данным сварочным аппаратом в сервисном центре или на вашем объекте!

Сформировано 12.06.2026 09:35 · KRATONSHOP.RU